

I VANTAGGI PER VOI



Concentrazione flessibile

Impostazioni personalizzate per ogni impianto



Miscelazione automatica e precisa

Il concentrato e l'acqua vengono forniti direttamente sotto forma di emulsione pronta all'uso



Impiego universale

Compatibile con tutti i lubrorefrigeranti miscelabili con acqua



Indipendente dal materiale

Per tutti i materiali e i processi di lavorazione



Elevata affidabilità operativa

Struttura decentralizzata dell'impianto: i guasti delle singole unità non influenzano il sistema nel suo complesso



Ingombro ridotto

Compatto e facilmente integrabile



Versione per uso industriale

Oltre 50 anni di esperienza nell'ingegneria meccanica – progettato per un impiego intensivo
24 ore su 24, 7 giorni su 7



Lavaggio automatico dei sensori

Pulizia automatica dei sensori ad ogni dosaggio aggiuntivo



ControlLube

Maggiori informazioni

KNOLL Maschinenbau GmbH

Schwarzachstraße 20

DE-88348 Bad Saulgau

Tel. +49 7581 2008-0

info.itworks@knoll-mb.de

www.knoll-mb.de

KNOLL
.It works



ControlLube

TUTTO SOTTO CONTROLLO

Produzione senza interruzioni:
lubrorefrigerante sotto controllo.
Con regolazione automatica.

Controlube **KNOLL** monitora e regola il lubrorefrigerante in modo completamente automatico, direttamente a processo in corso.

Il sistema garantisce una qualità costante, processi stabili e la massima efficienza di produzione. Dalla misurazione continua all'ottimizzazione mirata della durata degli utensili, Controlube copre l'intero processo di gestione del lubrorefrigerante.

Analisi continua

di concentrazione, pH, conducibilità e temperatura

Dosaggio

Automatico e in base alle esigenze

Alimentazione centralizzata

con emulsione perfettamente miscelata

Collegamento

di più impianti

Documentazione

dei valori operativi e dei consumi

IL SISTEMA

collega un'unità centrale di miscelazione e comando ai moduli di analisi decentralizzati installati sulle macchine.

