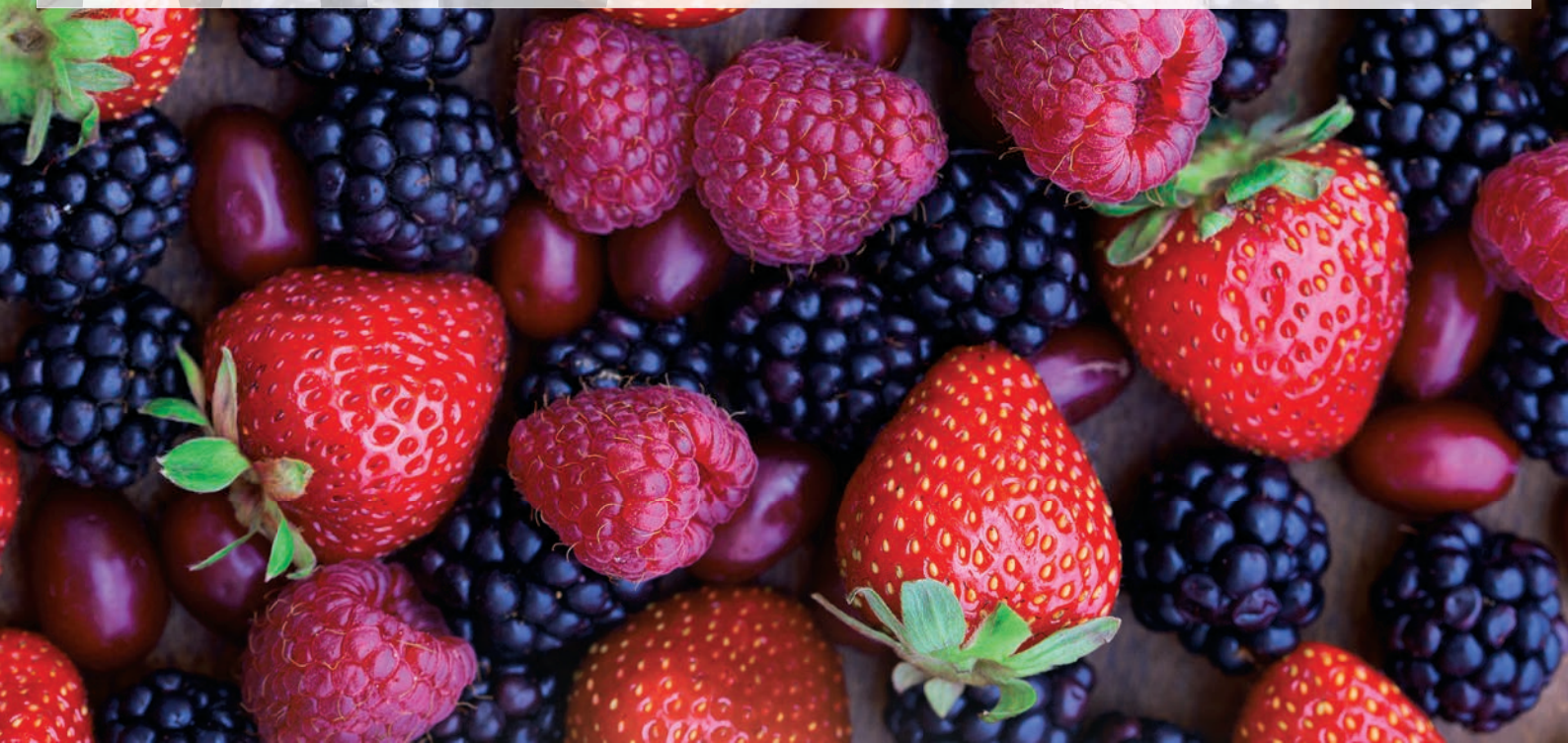


Drehkolbenpumpen ML

KNOLL
.It works

Ausgabe 03-2017



Aufbau

Die KNOLL Drehkolbenpumpen ML sind aufgrund der robusten Ausführung für hoch anspruchsvolle Förderaufgaben bestens geeignet. In der Lebensmittelindustrie sind Drehkolbenpumpen die am häufigsten eingesetzten Verdrängerpumpen. Ihr geringer Platzbedarf, ihre Wartungsfreundlichkeit und ihre Zuverlässigkeit überzeugen seit Jahrzehnten.

Vorteile

- Berührungsfreie Förderelemente
- Geringer Bauraum
- CIP- und SIP-fähig
- Gutes Ansaugverhalten
- Service- und wartungsfreundlich
- FDA-konforme Werkstoffe

Optionen

- Komplett aus Edelstahl (auch Lagerträger)
- Heizmantel
- Rechteckiger Einlauf
- Integriertes Überdruckventil
- Zahnradrotoren
- Mobile fahrbare Aufstellung

Typenschlüssel



Leistungsbereich

Fördermenge:	10 – 300.000 l/h
Differenzdruck:	bis 20 bar
Viskosität:	bis 1.000.000 mPas

Konstruktionsmerkmale

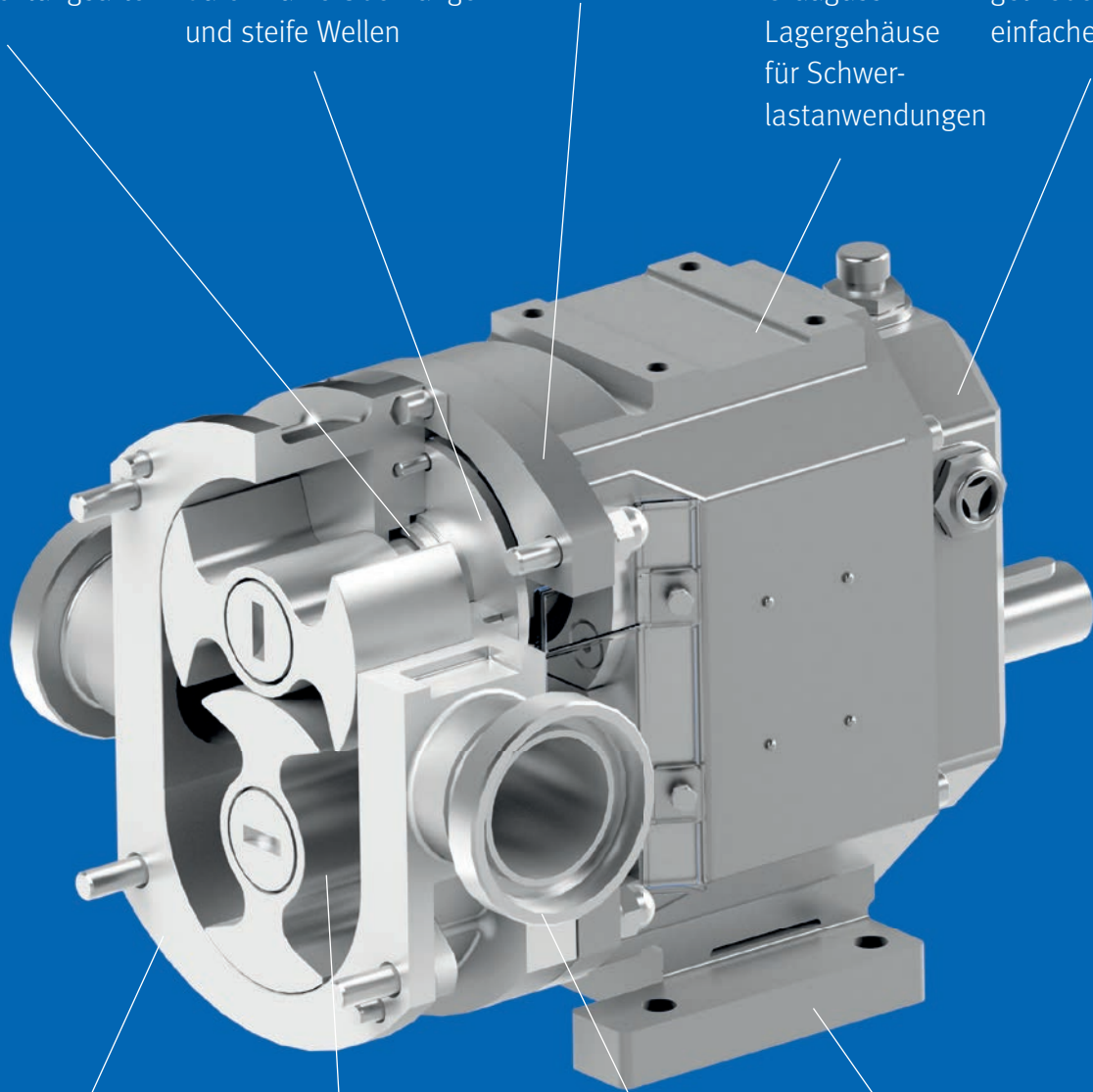
Große Auswahl an austauschbaren Wellendichtungsarten

Robuste Pumpenkonstruktion durch kurze Überhänge und steife Wellen

4x2 hochbelastbare Kegelrollenlager

Robustes, hochwertiges Grauguss-Lagergehäuse für Schwerlastanwendungen

Außenliegendes Synchronisationsgetriebe, zur einfachen Wartung



Selbstleerendes Pumpengehäuse (bei vertikaler Ausführung)

Diverse Dreh- bzw. Kreiselkolbenformen

Angeschweißte Anschlüsse für maximale Hygiene und Flexibilität

Demontierbarer Fuß zur flexiblen Positionierung der Antriebswelle, sowie des Saug- und Druckanschlusses

Checkliste

Die Drehkolbenpumpe ML ist eine exakt auf die kundenspezifische Anwendung angepasste Lösung.
[Welche Anwendung haben Sie?](#)

Kontaktdaten

Firma:

Adresse:

Ansprechpartner:

Telefon / E-Mail: /

Anwendung

Förderanwendung

Dosieranwendung

Medium

Beschreibung:

Viskosität:

Partikel:

Temperatur:

Betriebsparameter

Förderleistung:

Förderdruck:

Zusatzinformationen:

Ausführung

Werkstoffe:

Vorschriften:

Zusatzinformationen:

Antrieb

Drehstrommotor

Servomotor

Spannung / Frequenz: