

Der Werkzeugschoner –
einfach flexibel

KNOLL
.It works

AerosolMaster™ 4000 ATS

30 Programme –
für Ihre speziellen
Anforderungen

Nahezu trockene Bear-
beitung – geringer Reini-
gungsaufwand für
Teile und Maschinen

Verlustarme Schmierung –
geringer Ölverbrauch

Modulare
Bauweise –
platzsparend
und flexibel

Sehr feines
und homogenes
Aerosol – für
Drehzahlen bis
45.000 U/min

Profibus oder
ProfiNet –
schnell und
einfach integriert

Steuerung KNOLL
SmartConnect –
einfache Bedienung
und Überwachung,
auch mit Smartphone
oder Tablet



Erfahren Sie mehr über
unseren Werkzeugschoner
unter www.knoll-mb.de

KNOLL Maschinenbau GmbH
Schwarzachstraße 20
DE-88348 Bad Saulgau
Tel. +49 7581 2008-0
Fax +49 7581 2008-90140
info.itworks@knoll-mb.de
www.knoll-mb.de

AerosolMaster™

4000 ATS

Weniger ist mehr

Der KNOLL AerosolMaster™ 4000 ATS bietet Ihnen 30 Programme, die auf Ihre Anforderungen von der Mikrozerspanung bis hin zur Schwerzerspanung zugeschnitten sind. Dadurch ist eine nahezu trockene Bearbeitung garantiert. Durch sauberere Werkstücke und Maschinen gewinnen Sie deutlich an Zeit und reduzieren Ihre Kosten. Auch Werkzeuge mit Kühlkanälen unter 0,5 mm werden zuverlässig versorgt.

Einfach produktiv

Der AerosolMaster™ 4000 ATS produziert sehr feines und homogenes Aerosol, dessen Öltröpfchen für eine große Oberflächenspannung sorgen. Dadurch ist er Spitzenreiter bei der verlustarmen Schmierung und verringert den Ölverbrauch um bis zu 70%. Hohe Drehzahlen bis zu 45.000 U/Min sind für ihn keine Hürde. Der platzsparende AerosolMaster™ gibt Ihnen durch seine modulare Bauweise und Ausstattungsoptionen die nötige Flexibilität – auch räumlich.

Das perfekte Duo

Sie haben Zerspanungsaufgaben, die mit größter Hitzeentwicklung einhergehen, oder bearbeiten Materialien, die keinen Medienauftrag tolerieren? Mit unserer KNOLL AerosolMaster-Familie decken Sie all Ihre Produktionsbedürfnisse aus einer Hand ab. Sie haben die Anforderungen, wir die Lösung: umfassend, schnell, verbindlich. Wir beraten Sie gerne.

Der AerosolMaster™ im Einsatz

„Der Arbeitsbereich verschmutzt durch die sehr geringe Ölmenge nur minimal. Dadurch sind wechselnde Bearbeitungen unterschiedlicher, auch staubender, Materialien im automatisierten Ablauf möglich – ohne Zwischenreinigung. Daher ist für uns das MMS-System von KNOLL die optimale Lösung für den Werkzeug- und Formenbau.“

Matthias Schmidt, OPS-INGERSOLL
Funkenerosion GmbH