

Der smarte Hochdruckmeister



Das KNOLL LubiCool®-S Hochdruckaggregat ist klein gebaut, steht aber für große Leistung: Es bietet Hochdruck bis zu 90 bar und eine Filterfeinheit bis 15 µm

Mit dem LubiCool®-S rundet KNOLL Maschinenbau seine nachrüstbare Hochdruckaggregate-Familie nach unten ab. Die Variante „S“ – wie small und smart – ist so kompakt aufgebaut, dass sie an Kurz- und Langdrehautomaten unter dem Stangenlader platziert werden kann. Mit einem Druckbereich bis 90 bar eignet sie sich für anspruchsvolle Bearbeitungsvorgänge mit schwierigen Materialien.

Das KNOLL LubiCool®-S Hochdruckaggregat zeichnet sich augenfällig durch seine kompakte Bauweise aus. Mit nur 663 mm Höhe, einer Tiefe von 635 mm und 985 mm Länge passt es unter gängige Stangenlader. Dadurch eignet es sich ideal für alle unter Platzmangel leidenden Zerspaner mit Kurz- und Langdrehautomaten.

In seinen Funktionen zeigt der LubiCool®-S jedoch Größe: Die bewährte KNOLL Schraubenspindelpumpe KTS erzeugt einen Hochdruck bis zu 90 bar, was kurzbrechende Späne verursacht und höhere Schnittgeschwindigkeiten ermöglicht, die sich in verkürzten Bearbeitungszeiten niederschlagen. Außerdem erhöht sich die Standzeit der Werkzeuge. Aus der Verschleißfestigkeit der KTS resultieren lange

Standzeiten (bis zum sechsfachen gegenüber vergleichbaren Pumpen) und eine sehr hohe Prozesssicherheit.

Das Filterelement des LubiCool®-S sorgt mit einer Filterfeinheit bis 15 µm dafür, dass selbst kleinste Späne, feine Partikel und Fremdstoffe vom KSS getrennt werden. Im Gegensatz zu anderen, am Markt bekannten Filterkartuschen überzeugt das Filterelement des LubiCool®-S durch seine lange Standzeit. Zudem ist es preiswert und besonders bedienerfreundlich, was den Austausch und das Reinigen betrifft.

Ein Highlight der gesamten LubiCool®-Baureihe ist die völlig unkomplizierte, intuitive Bedienung. Hierfür entwickelte KNOLL das neue Steuerungskonzept „SmartConnect“, das ein kleines Touchdisplay enthält, über das der Anwender die gewünschte Druckstufe und andere Parameter einstellen kann. Außerdem kann er darüber Informationen von Sensoren und Aktoren abrufen. Eine außen am Gehäuse positionierte LED-Lichtleiste visualisiert in acht Farben die wichtigsten Anlagen-Betriebsdaten.

LubiCool®-S ist ein Standardprodukt mit einem top Preis-Leistungs-Verhältnis und kurzen Lieferzeiten. Durch seinen modularen Aufbau lässt sich das Hochdruckaggregat jedoch mit zusätzlichen Optionen versehen. Dazu zählen bis zu acht schaltbare Ausgänge, ein Frequenzumrichter für die Hochdruckpumpe, ein Temperatursensor, ein Plattenwärmetauscher zur KSS-Kühlung, ein Schlauchpaket und eine Druckreduzierung für die Spindelpülung.

Durch sein Plug-and-Play-System ist der LubiCool®-S in nur 30 Minuten installiert. Dank der Standardschnittstelle lässt er sich an alle spanabhebenden Werkzeugmaschinen anschließen. Auch Nachrüstungen sind unkompliziert möglich.



KNOLL Maschinenbau GmbH

KNOLL Maschinenbau gehört zu den führenden Anbietern von Förder- und Filteranlagen für Späne und Kühlschmierstoffe in der Metallbearbeitung. Hochflexible Transportsysteme ergänzen das KNOLL-Produktportfolio. Mit einem umfassenden Produktprogramm werden komplette Anlagen und Systemlösungen mit zentralen oder dezentralen Funktionen realisiert. Seit 1970 steht KNOLL für Innovation, Fortschritt und Wachstum.

KNOLL Maschinenbau GmbH
Schwarzachstraße 20
DE-88348 Bad Saulgau
Tel.: +49 7581 2008-0
info.itworks@knoll-mb.de
www.knoll-mb.de

Die Stärken des LubiCool®-S in Kürze:

- Kompakte Bauweise – ideal für beengte Platzverhältnisse
- Attraktiver Preis und kurze Lieferzeit
- Verschleißfeste Hochdruckpumpe für lange Standzeit und hohe Prozesssicherheit
- Effektive Filtration durch preisgünstiges Filterelement
- SmartConnect-Steuerung für einfache, intuitive Bedienung
- Farbige LED-Statusanzeige
- Zahlreiche ergänzende Optionen
- Schnelle Plug-and-Play-Installation und Nachrüstung