

Druckerhöhungsanlage DHS

KNOLL
.It works

Ausgabe 08-2019



Eigenschaften

Moderne Schraubenspindelpumpen-, Ventil- und Regeltechnik

Hoch- und Niederdruckversorgung im kompakten Gestell

Bedarfsgesteuerte Pumpenregelung

Modulares Baukastensystem

Kundenindividuelle Konstruktion

Nutzen

Geringe Geräusentwicklung

Geringer Platzbedarf

Geringe Stromkosten, lange Lebensdauer

Geringe Kosten und kurze Lieferzeiten

Bestmögliches Abdecken der Anforderungen

Einsatzbereiche

Die Druckerhöhungsanlage DHS dient zur Versorgung von Werkzeugmaschinen mit Kühlschmierstoffen (KSS). Dafür erhöhen Nieder- und/oder Hochdruckpumpe(n) den Vorlaufdruck einer Zentralanlage. Sie versorgen alle Verbraucher einer Werkzeugmaschine mit der notwendigen KSS-Menge. Beispiele sind innengekühlte Werkzeuge und Spülungen.

Beschreibung

Hauptfunktionen

1. Reinigen des KSS zum Schutz der Hochdruckpumpe
2. Aufteilen des KSS-Volumenstroms für die verschiedenen Druckstufen/Verbraucher
3. Erhöhen des Eingangsdrucks
4. Reinigen des KSS zum Schutz der Werkzeugmaschine
5. Versorgen aller Verbraucher mit der notwendigen KSS-Menge

Kombinationsmöglichkeiten

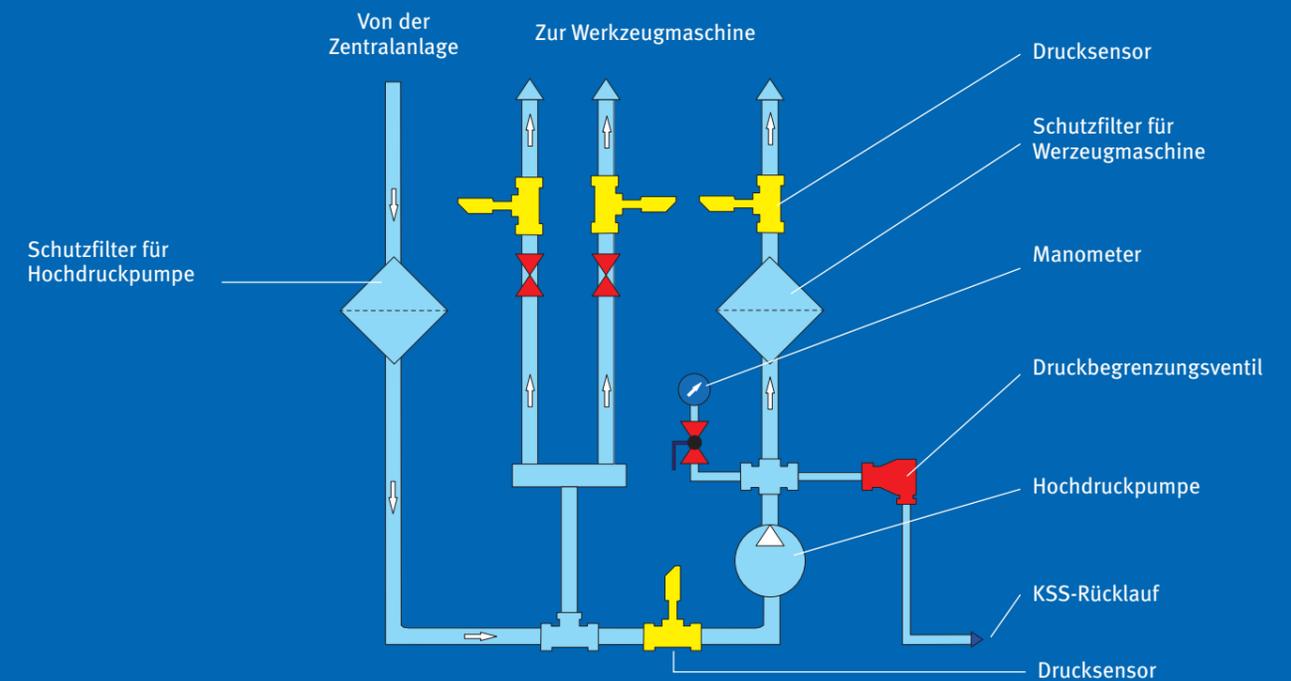
Für eine stufenlose Einstellung des erforderlichen Drucks stellen wir die Pumpen auf Wunsch mit Frequenzregelung aus. Diese verhindert Druckstöße. Außerdem hat sie einen positiven Einfluss auf Energieverbrauch, Lebensdauer und Geräusentwicklung.

Ausstattung

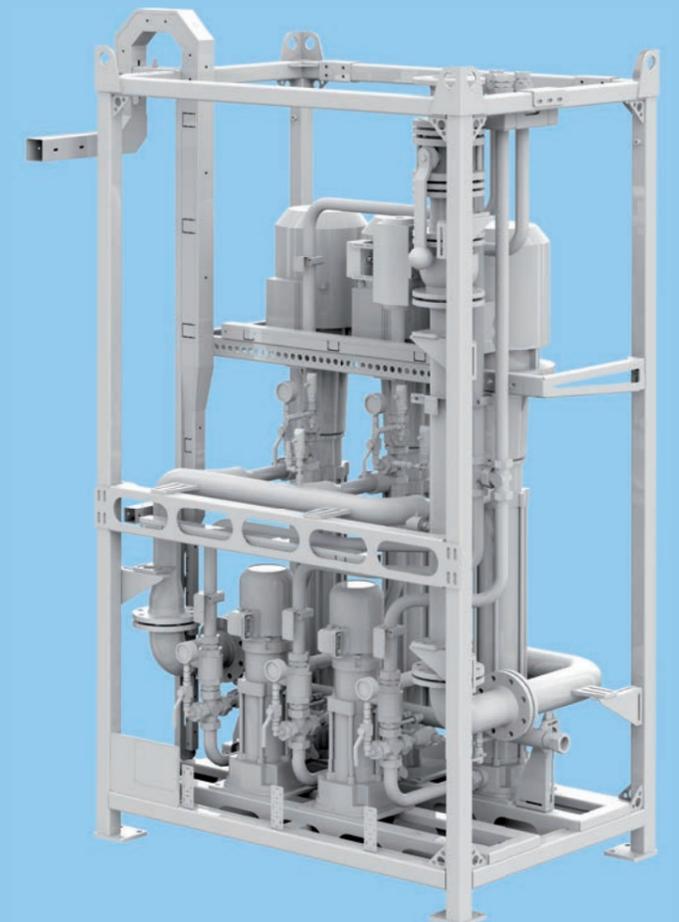
Gestell	●
Hochdruckpumpe(n)	●
Niederdruckpumpe(n)	○
Verrohrung und Armaturen	●
Sensor(en)	●
Schutzfilter für Hochdruckpumpe	○
Schutzfilter für Werkzeugmaschine	○
Steuerung	○

- Grundausstattung
○ Option

Funktionsschema



Ausführungsbeispiel



KNOLL Maschinenbau GmbH

Schwarzachstraße 20

DE-88348 Bad Saulgau

Tel. +49 7581 2008-0

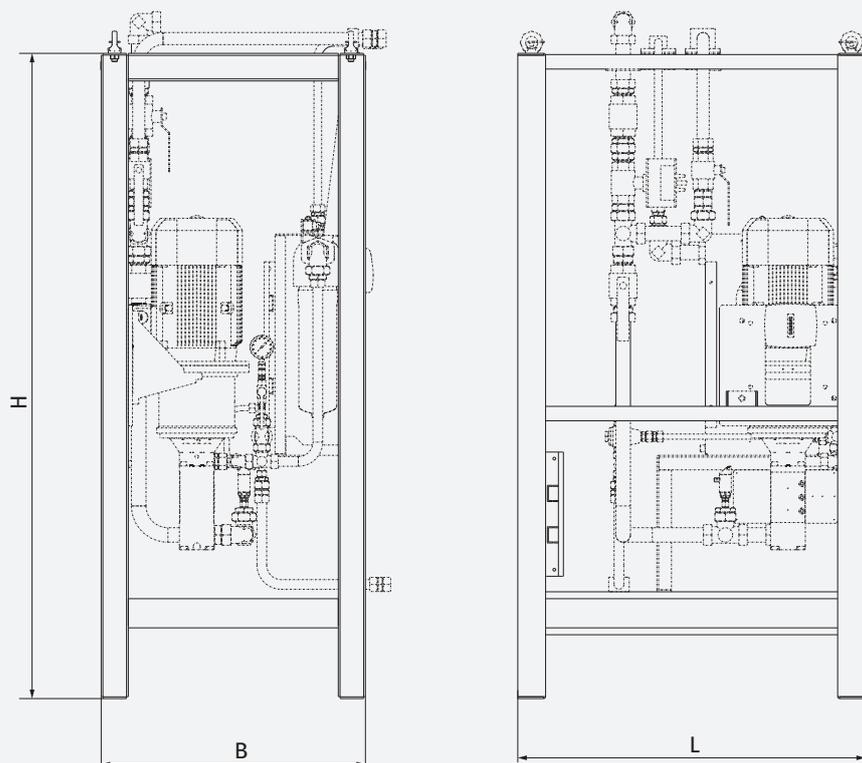
Fax +49 7581 2008-90140

info.itworks@knoll-mb.de

www.knoll-mb.de

DHS

Maße und technische Daten



L	B	H
1000	760	1900
1200	600	1800

Maße ohne Angabe von Einheiten in mm.
Andere Abmessungen auf Anfrage.