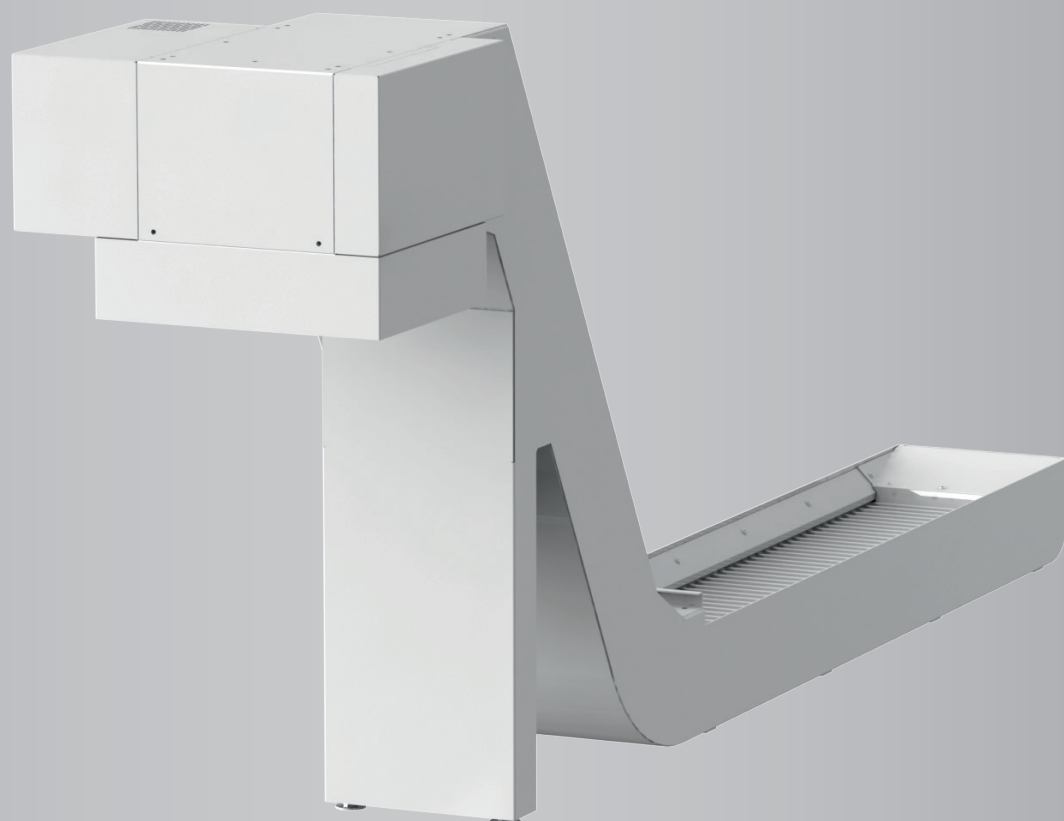




Eigenschaften

Nutzen

Platten ohne Scharniere

Hohe Lebensdauer

Profilierte Platten

Hohe Stabilität

Gelochte Platten

Gute Vorabscheidung der Späne

Vorfilter (für P-40-F)

Minimale Spänelast für nachfolgende Aufbereitung

Geschraubte Platten und Umlenkelemente

Hohe Servicefreundlichkeit

Kundenindividuelle Konstruktion

Bestmögliches Abdecken der Anforderungen

Anwendung

KNOLL Plattenbandförderer P sind Anlagen zum Transportieren von Metallspänen und kleinen Teilen.

- Dezentraler Einsatz an einzelnen und verketteten Werkzeugmaschinen
- Zentraler Einsatz an Maschinengruppen und Fertigungsbereichen
- Geeignet für lange Späne, Späneknäuel, Wollspäne (auch in Kombination mit kurzen Spänen)
- Geeignet für Nass- und Trockenbearbeitung

Beschreibung

Hauptfunktionen

1. Aufnehmen der Späne
2. Transportieren der Späne auf dem oberen Bandtrum zur Abwurfstelle

Zusätzlich bei Nassbearbeitung

3. Aufnehmen des Kühlschmierstoffs (KSS)
4. Trennen von Spänen und KSS
5. Puffern des KSS
6. Transportieren des KSS zur Aufbereitung, Rückpumpstation oder Maschine

Endlos-Plattenband

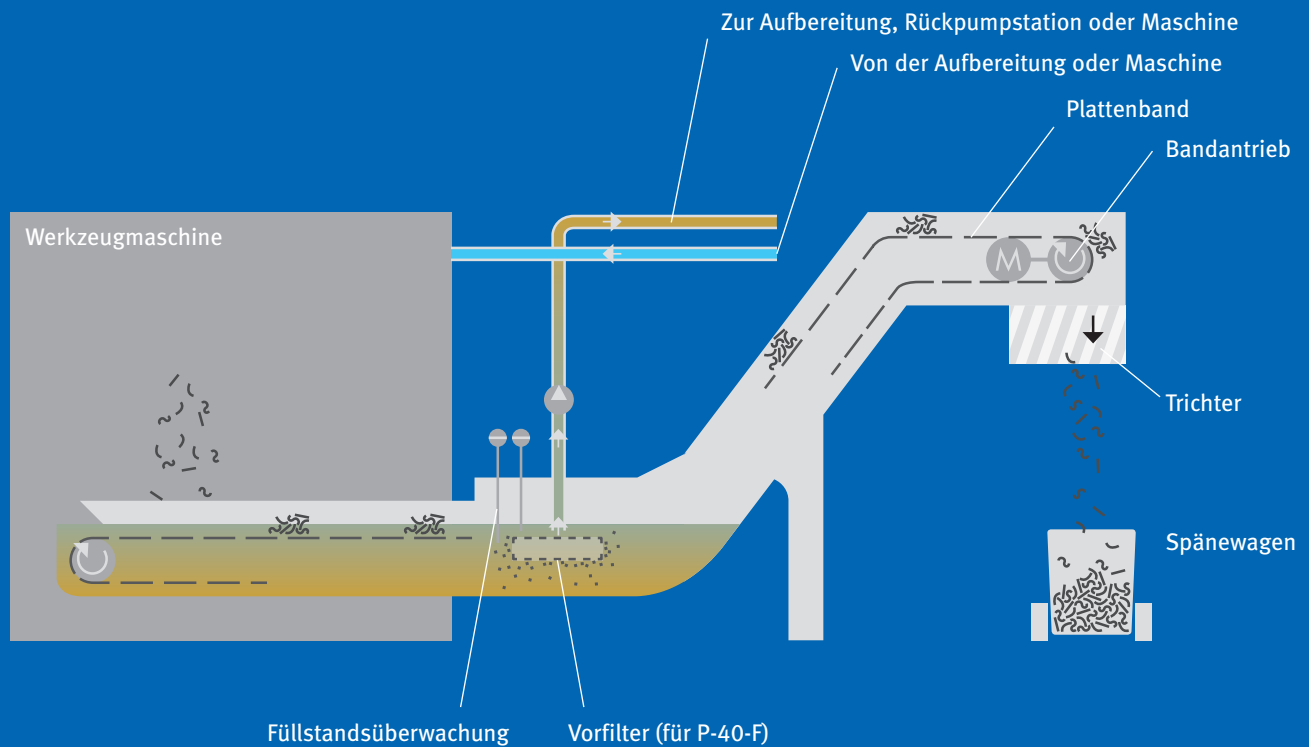
- 2 Rollenkettenstränge, die über Konsolen mit Stahlplatten verschraubt sind
- Zwangsgeführter Kettenumlauf
- Spannen durch einfaches Verstellen der Lageraufnahmen

Kombinationsmöglichkeiten

Für weitere Anforderungen kombinieren wir die Förderer auf Wunsch mit

- Filteranlagen zum Reinigen des KSS und Versorgen der Werkzeugmaschine
- Spänezerkleinerern zum Erzeugen pump- oder saugfähiger Späne
- Rückpumpstationen zum Transportieren von Spänen und KSS zur Zentralanlage
- Saugstationen zum Transportieren von Spänen zur Zentralanlage

Schema



Ausstattung

Plattenband	●
Bandantrieb	●
Sicherheits-Rutschkupplung	●
Bandlaufkontrolle mit Endschalter	○
Bandabstreifer (mechanisch) ¹	○
Schmereinrichtung (bei Trockenbearbeitung)	○
Stützfuß	○
Seitentank	○
Hebepumpe(n)	○
Verrohrung und Armaturen	○
Trichter	○
Spänewagen	○
Steuerung	○
VorfILTER ²	○
Bandreinigung (Luftabscheider) ³	○

● Grundausrüstung

○ Option

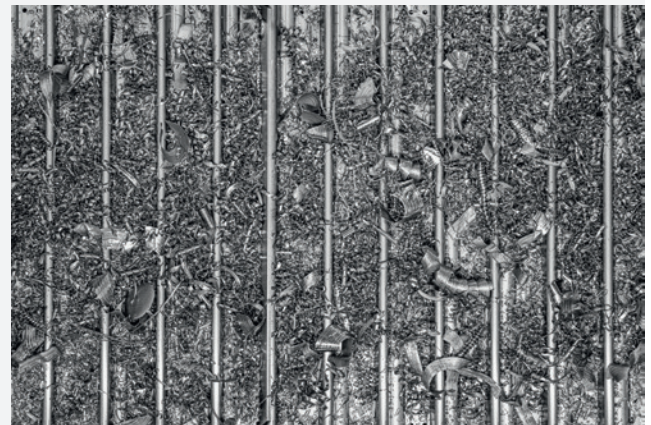
¹ für P-40

² für P-40-F

³ empfohlen bei Al-Bearbeitung

Spänebild

P-40



P-40-F



KNOLL Maschinenbau GmbH

Schwarzachstraße 20

DE-88348 Bad Saulgau

Tel. +49 7581 2008-0

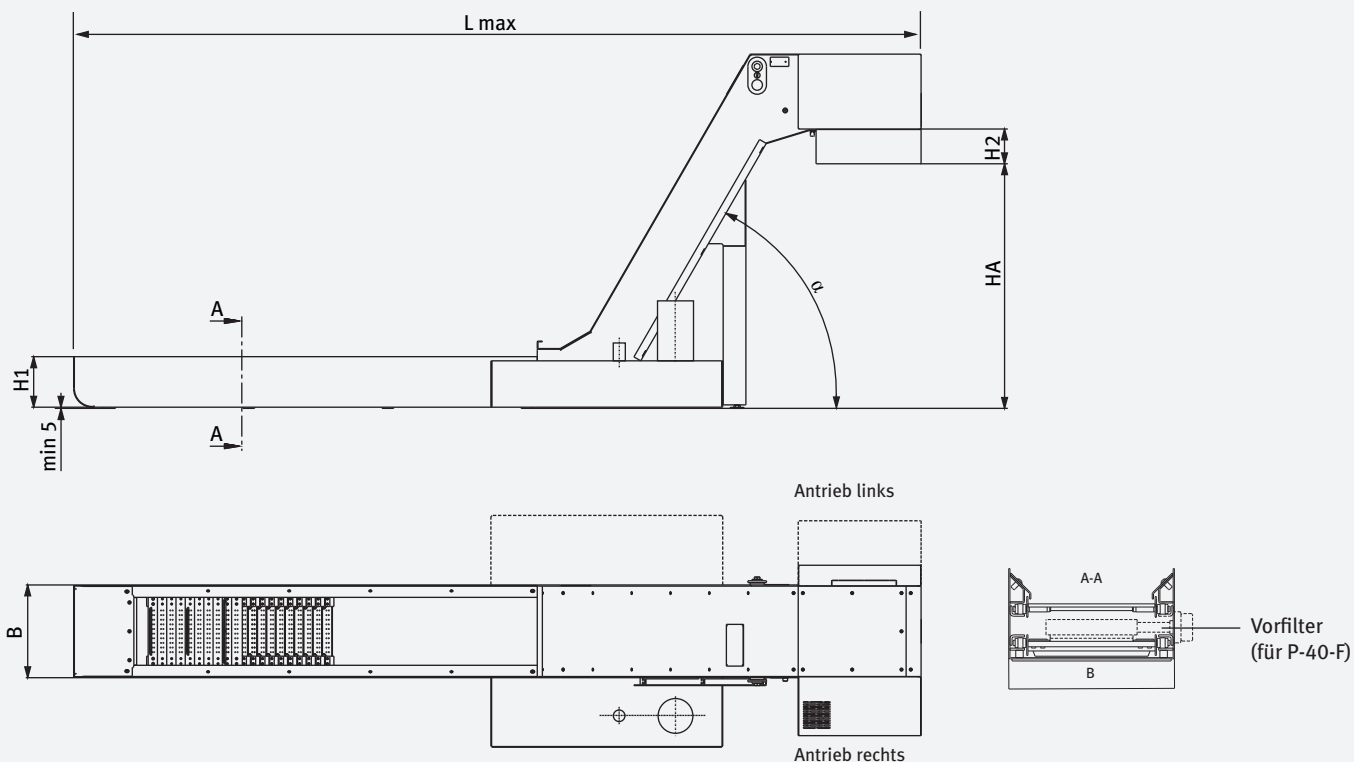
Fax +49 7581 2008-90140

info.itworks@knoll-mb.de

www.knoll-mb.de

P

Maße und technische Daten



Typ	Kettenteilung	B ³	H1	H2	α (°)	L max ²
P-40	40	220-260-300-340-400-450-500-600-680-750-850-1040	216 ⁴ 167-216 ⁵ 138-167 ⁶	150 ¹	0-30-45-60	9 m
P-40-F	40	mind. 400	216 ⁴ 167-216 ⁵ 138-167 ⁶	150 ¹	0-30-45-60	9 m

Sicherheitseinrichtung nach DIN EN 618

Maße ohne Angabe von Einheiten in mm

Maße H1 und HA nach Anforderung

Antriebsleistung 0,25 kW

¹ Ausführung Abwurftrichter nach DIN EN ISO 16090-1

² Richtwert

³ Andere Abmessungen auf Anfrage

⁴ Standard

⁵ Eingezogen

⁶ Plattenband mit niedrigen Seitenborde