

Scharnierbandförderer S

KNOLL
.It works

Ausgabe 08-2019



Eigenschaften

Sicherheits-Rutschkupplung

Einfacher Aufbau

Kundenindividuelle Konstruktion

Nutzen

Effektiver Überlastschutz

Hohe Servicefreundlichkeit

Bestmögliches Abdecken der Anforderungen

Anwendung

KNOLL Scharnierbandförderer S sind Anlagen zum Transportieren von Metallspänen und kleinen Teilen.

- Dezentraler Einsatz an einzelnen und verketteten Werkzeugmaschinen
- Zentraler Einsatz zum Entsorgen von Maschinengruppen und kompletten Fertigungsbereichen
- Geeignet für lange Späne, Späneknäuel und Wollspäne
- Geeignet für Trocken- und Nassbearbeitung

Beschreibung

Hauptfunktionen

1. Aufnehmen der Späne/Teile
2. Transportieren der Späne/Teile auf dem oberen Bandtrum zur Abwurfstelle

Zusätzlich bei Nassbearbeitung

3. Aufnehmen des Kühlschmierstoffs (KSS)
4. Trennen von Spänen und KSS
5. Puffern des KSS
6. Transportieren des KSS zur Aufbereitung, Rückpumpstation oder Maschine

Endlos-Scharnierband

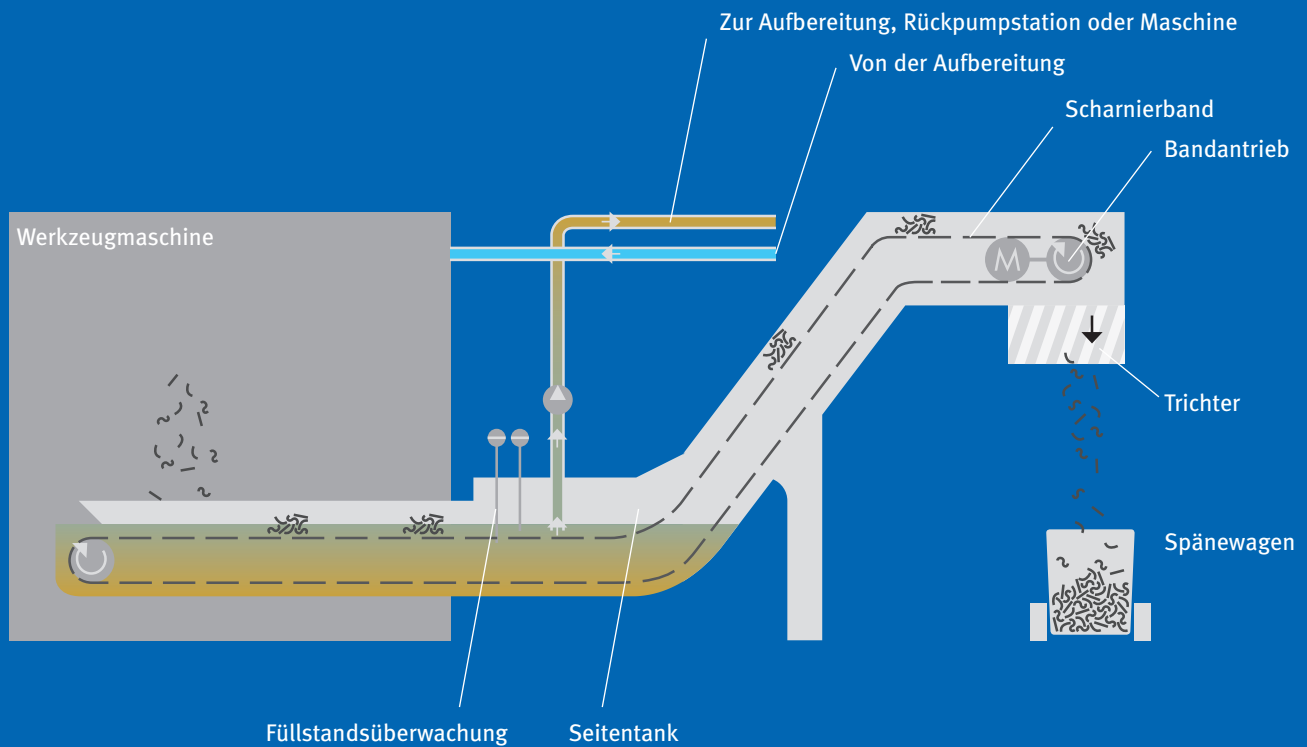
- 2 Rollenkettenstränge, die mit Stahlplatten verbunden sind
- Zwangsgeführter Kettenumlauf
- Spannen durch einfaches Verstellen der Lageraufnahmen

Kombinationsmöglichkeiten

Für weitere Anforderungen kombinieren wir die Förderer auf Wunsch mit

- Filteranlagen zum Reinigen des KSS und Versorgen der Werkzeugmaschine
- Spänezerkleinerern zum Erzeugen pump- oder saugfähiger Späne
- Rückpumpstationen zum Transportieren von Spänen und KSS zur Zentralanlage
- Saugstationen zum Transportieren von Spänen zur Zentralanlage

Schema



Ausstattung

Scharnierband	●
Bandantrieb (Drehstrom-Getriebemotor mit Überlastschutz)	●
Sicherheits-Rutschkupplung	●
Bandlaufkontrolle mit Endschalter	○
Bandabstreifer	○
Schmiereinrichtung (bei Trockenbearbeitung)	○
Stützfuß	○
Seitentank	○
Füllstandsüberwachung	○
Hebepumpe(n)	○
Verrohrung und Armaturen	○
Trichter	○
Spänewagen	○
Steuerung	○

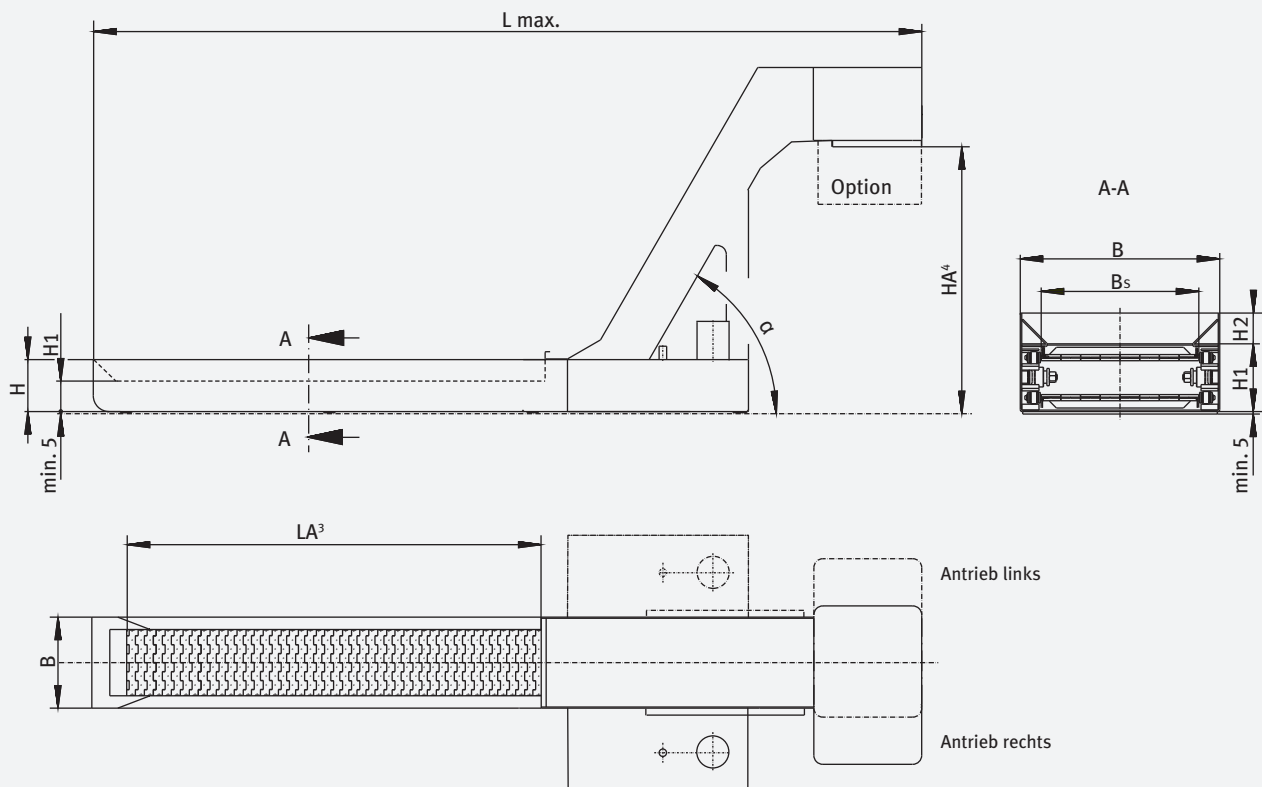
● Grundausstattung
○ Option

KNOLL Maschinenbau GmbH

Schwarzachstraße 20
DE-88348 Bad Saulgau
Tel. +49 7581 2008-0
Fax +49 7581 2008-90140
info.itworks@knoll-mb.de
www.knoll-mb.de



Maße und technische Daten



Typ	Kettenteilung	B _S	B	H1 Standard	H1 eingezogen	L max. ² (m)
S-1	40	120-160-200-240-280-320-360- 400-440-480-600-640-760-960	B _S + 85	135	95	9
S-2	63	150-190-225-262-300-375-450- 600-750-900-1200	B _S + 120	216	152	15
S-2-S	63	300-450-600	B _S + 120	276	152	25
S-3	100	300-450-600-900	B _S + 155	550	450	60

Maße ohne Angabe von Einheiten in mm.

¹ Zwischenbreiten nicht möglich, breitere Typen auf Anfrage

² Richtwert

³ LA = Aufgabelänge

⁴ HA = Abwurfhöhe über Flur

Maße HA und L nach Anforderung

H1 + H2 = H; H2 min. = 25 mm

Andere Maße auf Anfrage

Steigungswinkel $\alpha = 0^\circ-30^\circ-45^\circ-60^\circ-75^\circ$

Antriebsleistung 0,25 bis 3 kW, je nach Ausführung