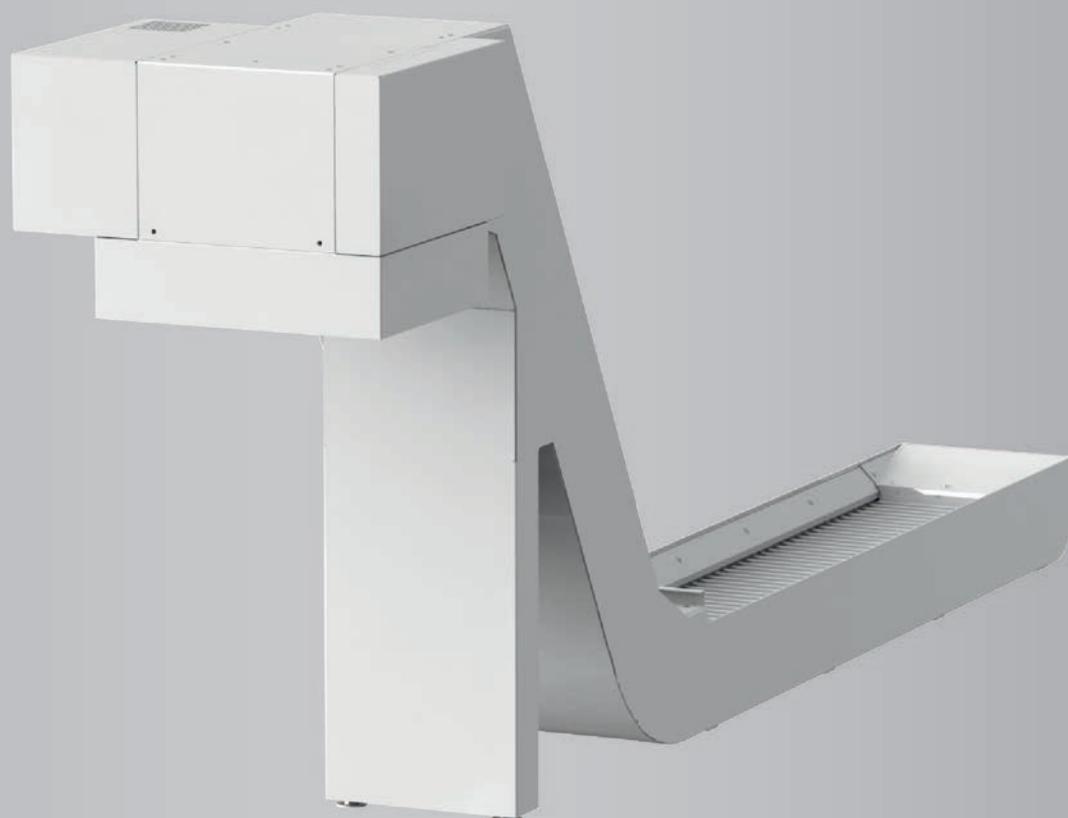


# Plattenbandförderer P

**KNOLL**  
.It works

Ausgabe 09-2022



## Eigenschaften

## Nutzen

Platten ohne Scharniere	Hohe Lebensdauer
Profilierte Platten	Hohe Stabilität
Gelochte Platten	Gute Vorabscheidung der Späne
Vorfilter (für P-40-F)	Minimale Spänelast für nachfolgende Aufbereitung
Geschraubte Platten und Umlenkelemente	Hohe Servicefreundlichkeit
Kundenindividuelle Konstruktion	Bestmögliches Abdecken der Anforderungen

## Anwendung

KNOLL Plattenbandförderer P sind Anlagen zum Transportieren von Metallspänen und kleinen Teilen.

- Dezentraler Einsatz an einzelnen und verketteten Werkzeugmaschinen
- Zentraler Einsatz zum Entsorgen von Maschinengruppen und kompletten Fertigungsbereichen
- Geeignet für lange Späne, Späneknäuel, Wollspäne (auch in Kombination mit kurzen Spänen)
- Geeignet für Nass- und Trockenbearbeitung

## Beschreibung

### Hauptfunktionen

1. Aufnehmen der Späne
2. Transportieren der Späne auf dem oberen Bandtrum zur Abwurfstelle

Zusätzlich bei Nassbearbeitung

3. Aufnehmen des Kühlschmierstoffs (KSS)
4. Trennen von Spänen und KSS
5. Puffern des KSS
6. Transportieren des KSS zur Aufbereitung, Rückpumpstation oder Maschine

### Endlos-Plattenband

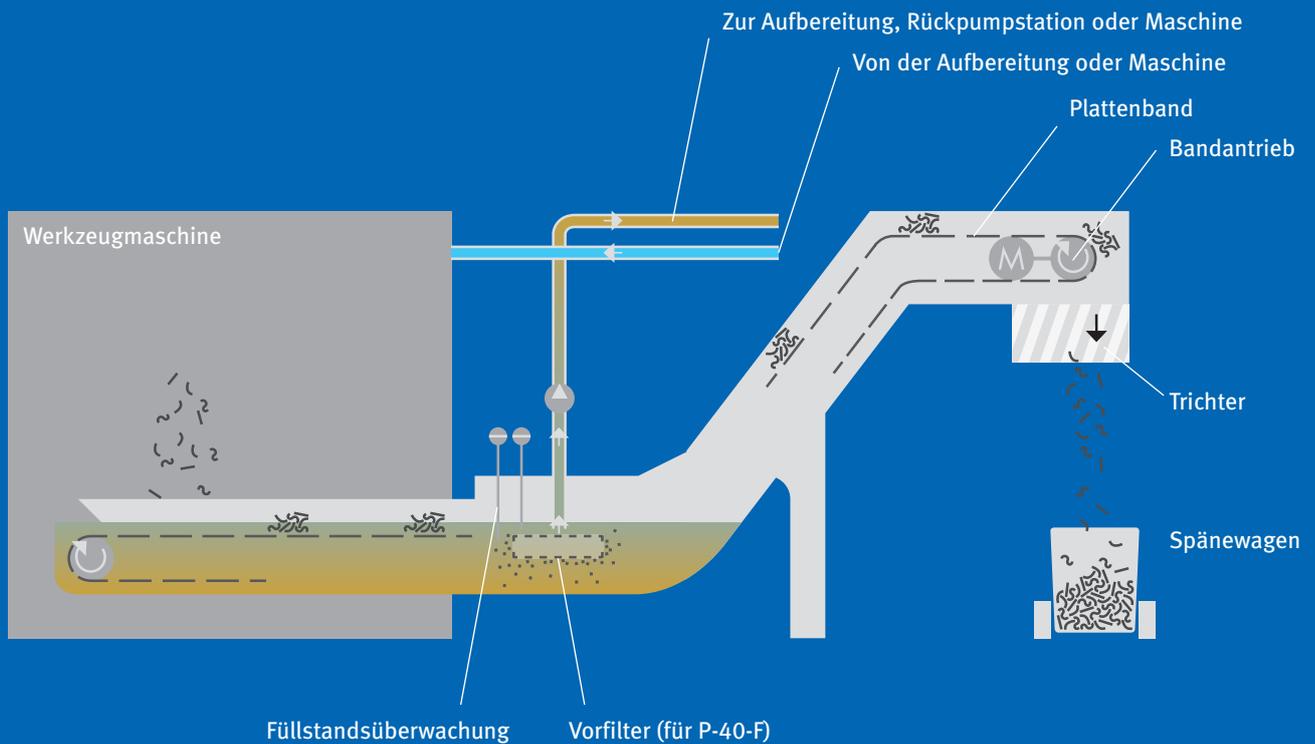
- 2 Rollenkettenstränge, die über Konsolen mit Stahlplatten verschraubt sind
- Zwangsgeführter Kettenumlauf
- Spannen durch einfaches Verstellen der Lageraufnahmen

### Kombinationsmöglichkeiten

Für weitere Anforderungen kombinieren wir die Förderer auf Wunsch mit

- Filteranlagen zum Reinigen des KSS und Versorgen der Werkzeugmaschine
- Spänezerkleinerern zum Erzeugen pump- oder saugfähiger Späne
- Rückpumpstationen zum Transportieren von Spänen und KSS zur Zentralanlage
- Saugstationen zum Transportieren von Spänen zur Zentralanlage

# Schema



## Ausstattung

Plattenband	●
Bandantrieb	●
Sicherheits-Rutschkupplung	●
Bandlaufkontrolle mit Endschalter	○
Bandabstreifer (mechanisch) <sup>1</sup>	○
Schmereinrichtung (bei Trockenbearbeitung)	○
Stützfuß	○
Seitentank	○
Hebepumpe(n)	○
Verrohrung und Armaturen	○
Trichter	○
Spänewagen	○
Steuerung	○
Vorfilter <sup>2</sup>	○
Bandreinigung (Luftabscheider) <sup>3</sup>	○

● Grundausrüstung

○ Option

<sup>1</sup> für P-40

<sup>2</sup> für P-40-F

<sup>3</sup> empfohlen bei Al-Bearbeitung

## Spänebild

P-40



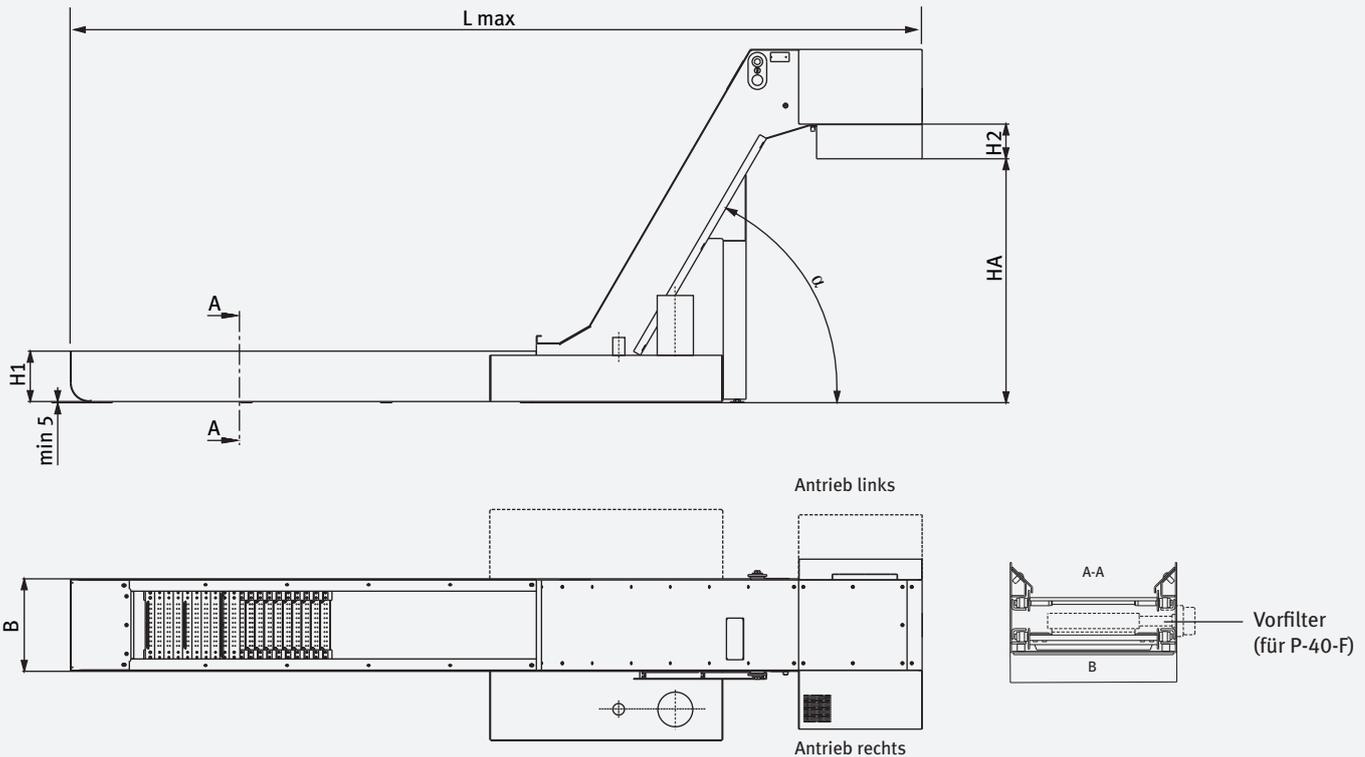
P-40-F



**KNOLL Maschinenbau GmbH**  
 Schwarzachstraße 20  
 DE-88348 Bad Saulgau  
 Tel. +49 7581 2008-0  
 Fax +49 7581 2008-90140  
 info.itworks@knoll-mb.de  
 www.knoll-mb.de

# P

## Maße und technische Daten



Typ	Kettenteilung	B <sup>3</sup>	H1	H2	$\alpha$ (°)	L max <sup>2</sup>
P-40	40	220-260-300-340-400-450-500-600-680-750-850-1040	216 <sup>4</sup> 167 <sup>5</sup>	150 <sup>1</sup>	0-30-45-60	9 m
P-40-F	40	mind. 400	216 <sup>4</sup> 167 <sup>5</sup>	150 <sup>1</sup>	0-30-45-60	9 m

Sicherheitseinrichtung nach DIN EN 618

Maße ohne Angabe von Einheiten in mm

Maße H1 und HA nach Anforderung

Antriebsleistung 0,25 kW

<sup>1</sup> Ausführung Abwurftrichter nach DIN EN ISO 16090-1

<sup>2</sup> Richtwert

<sup>3</sup> Andere Abmessungen auf Anfrage

<sup>4</sup> Standard

<sup>5</sup> Eingezogen