

Plattenbandförderer P-40L

KNOLL
.It works

Ausgabe 05-2020



Eigenschaften

Platten ohne Scharniere

Profilierte Platten

Geschraubte Platten und Umlenkelemente

Kundenindividuelle Konstruktion

Nutzen

Hohe Lebensdauer

Hohe Stabilität

Hohe Servicefreundlichkeit

Bestmögliches Abdecken der Anforderungen

Anwendung

KNOLL Plattenbandförderer P-40L sind Anlagen zum Transportieren von Laser-, Stanz- und Blechteilen.

- Dezentraler Einsatz an einzelnen und verketteten Blechteilen beim Laserschneiden, Nibbeln und Stanzen sowie Schüttgütern
- Zentraler Einsatz zur Entsorgung von Maschinengruppen und kompletten Fertigungsbereichen
- Geeignet für Trockenbearbeitung

Beschreibung

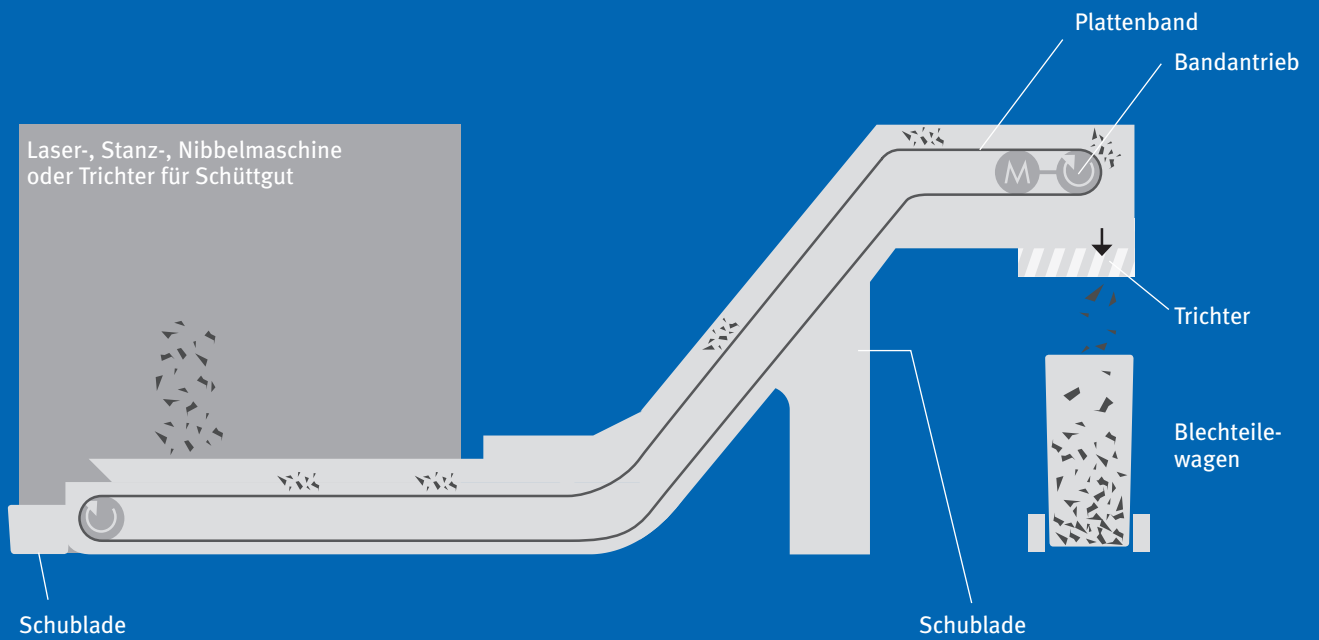
Hauptfunktionen

1. Aufnehmen der Teile
2. Transportieren der Teile auf dem oberen Bandtrum zur Abwurfstelle

Endlos-Plattenband

- 2 Rollenkettenstränge, die über Konsolen mit Stahlplatten verschraubt sind
- Zwangsgeführter Kettenumlauf
- Spannen durch einfaches Verstellen der Lageraufnahmen

Schema



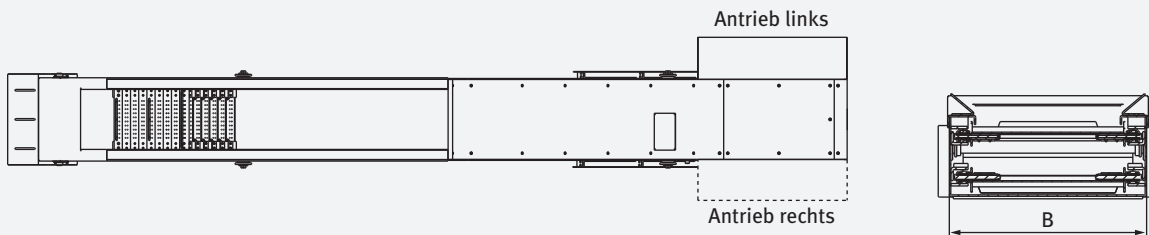
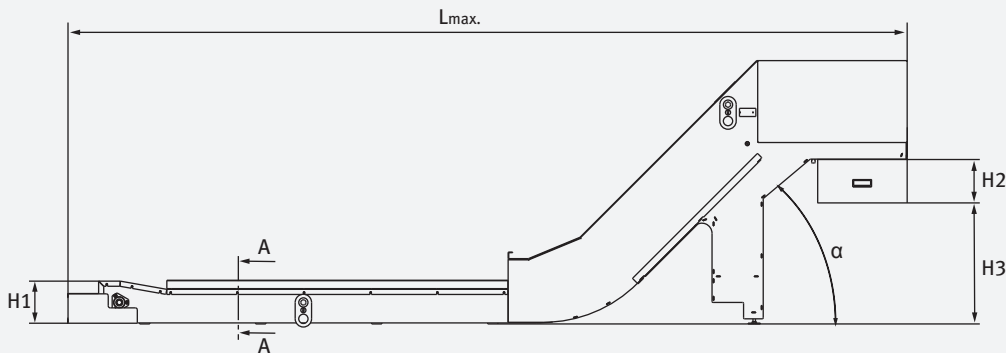
Ausstattung

Plattenband	●
Bandantrieb (Aufsteckgetriebemotor)	●
Schubladen	●
Bandlaufkontrolle mit Endschalter	○
Schmiereinrichtung (bei Trockenbearbeitung)	○
Stützfuß	○
Trichter	○
Blechteilewagen	○
Steuerung	○

- Grundausstattung
○ Option

KNOLL Maschinenbau GmbH
 Schwarzachstraße 20
 DE-88348 Bad Saulgau
 Tel. +49 7581 2008-0
 Fax +49 7581 2008-90140
 info.itworks@knoll-mb.de
 www.knoll-mb.de

Technische Daten



Typ	Kettenteilung	B ⁴ (mm)	H1	H2	H3	α	L max. ³
P-40L	40	220-260-300-340-400-450-500- 600-680-750-850-1040	min. 209	150 ¹ 550 ² 850 ²	– ≤ 1150 ≥ 1150	0°-30°-45°	9 m

Maße ohne Angabe von Einheiten in mm.
 Maße H1, H2 und H3 nach Anforderung.

- ¹ Abwurf nach DIN EN ISO 16090-1
- ² Abwurf nach DIN EN 618
- ³ Richtwert
- ⁴ Andere Abmessungen auf Anfrage

Antriebsleistung 0,25 kW