

Zugklappenförderer Typ ZK Traction flap conveyor type ZK

Einsatzbereiche.

Transport von langen und kurzen, gebrochenen Metallspänen.

Geeignet für große Förderwege, lange Stahlspäne, kurze Stahlspäne, Nadelspäne (z.B. Messing), Trocken- und Nassbearbeitung.

Aufstellung als Einzelförderer oder verkettete Einrichtung möglich.

Areas of application.

Transportation of long and short broken metal shavings.

Suitable for large conveying routes, long steel shavings, short steel shavings, needle chips (e.g. brass), dry processing and wet processing.

Installation possible as individual conveyor or interlinked system.



ZK

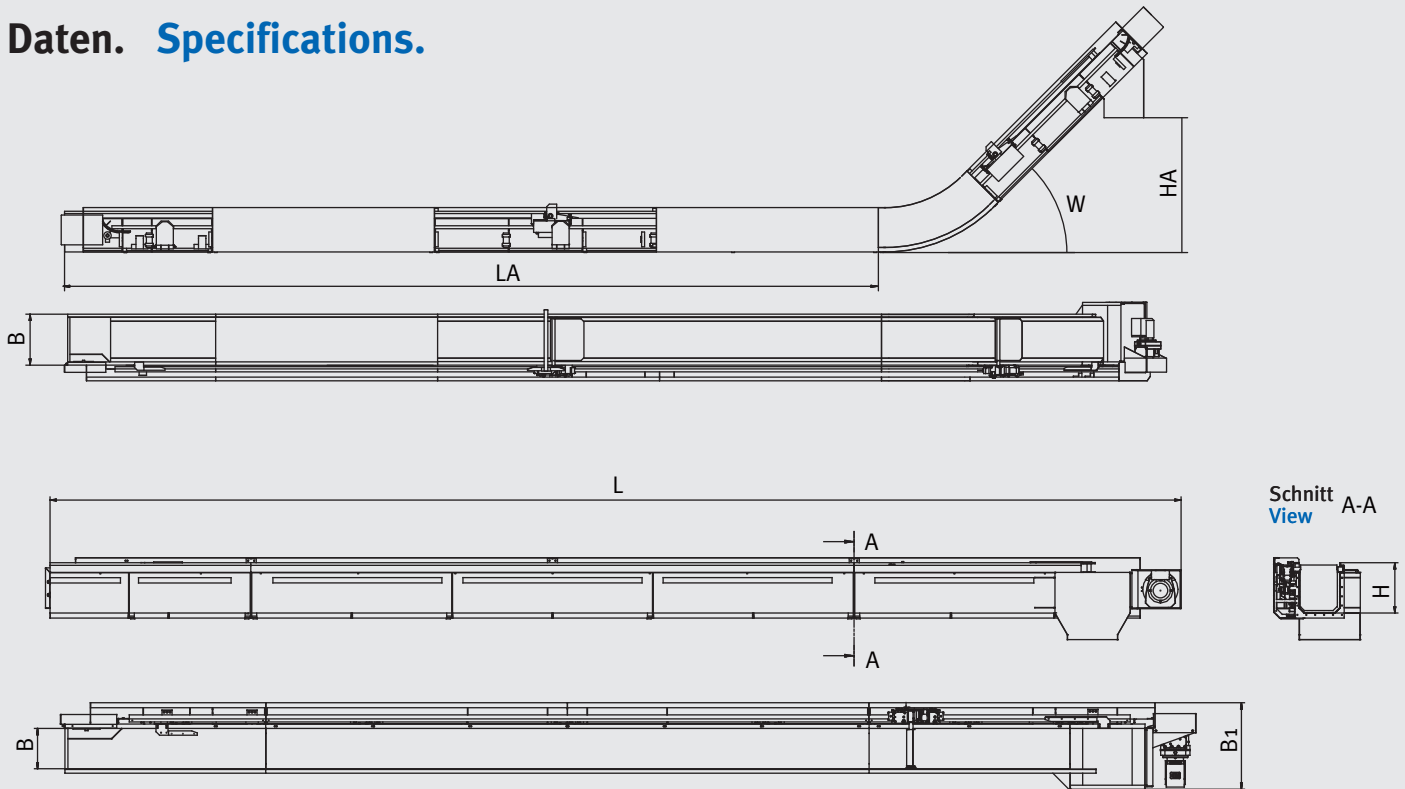
Funktion.

Aufgeben des Fördergutes in den Sammeltrug. Fördern des Schüttgutes auf dem Behälterboden durch eine Klappe zur Abwurföffnung, gleichzeitiges Abfließen des Kühlschmierstoffes. Abwerfen des Fördergutes in Sammelcontainer oder in eine weitere Fördereinrichtung zum Abtransport.

Function.

Feeding of the material to be conveyed into the collecting trough. Conveying of the loose material on the container bottom through a sheet-metal flap to the discharge opening, simultaneous draining of the coolant lubricant. Discharging of the material to be conveyed into the collecting container or into another conveyor for removal.

Daten. Specifications.



Standardmaße. Standard sizes.

Typ Type	B	B1	H	Lmax ¹ (m)
ZK 400	400	860	500	60
ZK 600	600	1060	500	60

Maße ohne Angabe von Einheiten in mm

LA = Aufgabenlänge, HA = Abwurfhöhe über Flur,
 W = Steigungswinkel (Maße nach Anforderung)

¹ Richtwert

Je nach Späneanfall mit mehreren Förderklappen
 Antriebsleistung 3,0 kW
 Zugmittel Langglied-Rollenkette, dauergeschmiert
 Fördergeschwindigkeit 12 m/min, einstellbar
 Rücklaufgeschwindigkeit 24 m/min, einstellbar

Vorteile.

- Kostengünstig durch geringe bewegte Masse
- Geringer Energieverbrauch
- Verschleißarm durch außenliegende Antriebsketten
- Wartungsfreundlich
- Universell einsetzbar

Dimensions without units given in mm

LA = Charge length, HA = Discharge height above floor,
 W = Lead angle (measurements on request)

¹ Approximation value

More conveying flaps depending on chips amount
 Driving power 3.0 kW
 Tracting mechanism long-linked roller chain, permanently lubricated
 Conveying speed 12 m/min, adjustable
 Return speed 24 m/min, adjustable

Advantages.

- Cost-effective due to small moving mass
- Small energy consumption
- Wear-resistant due to external driving chains
- Easy to maintain
- Universally applicable