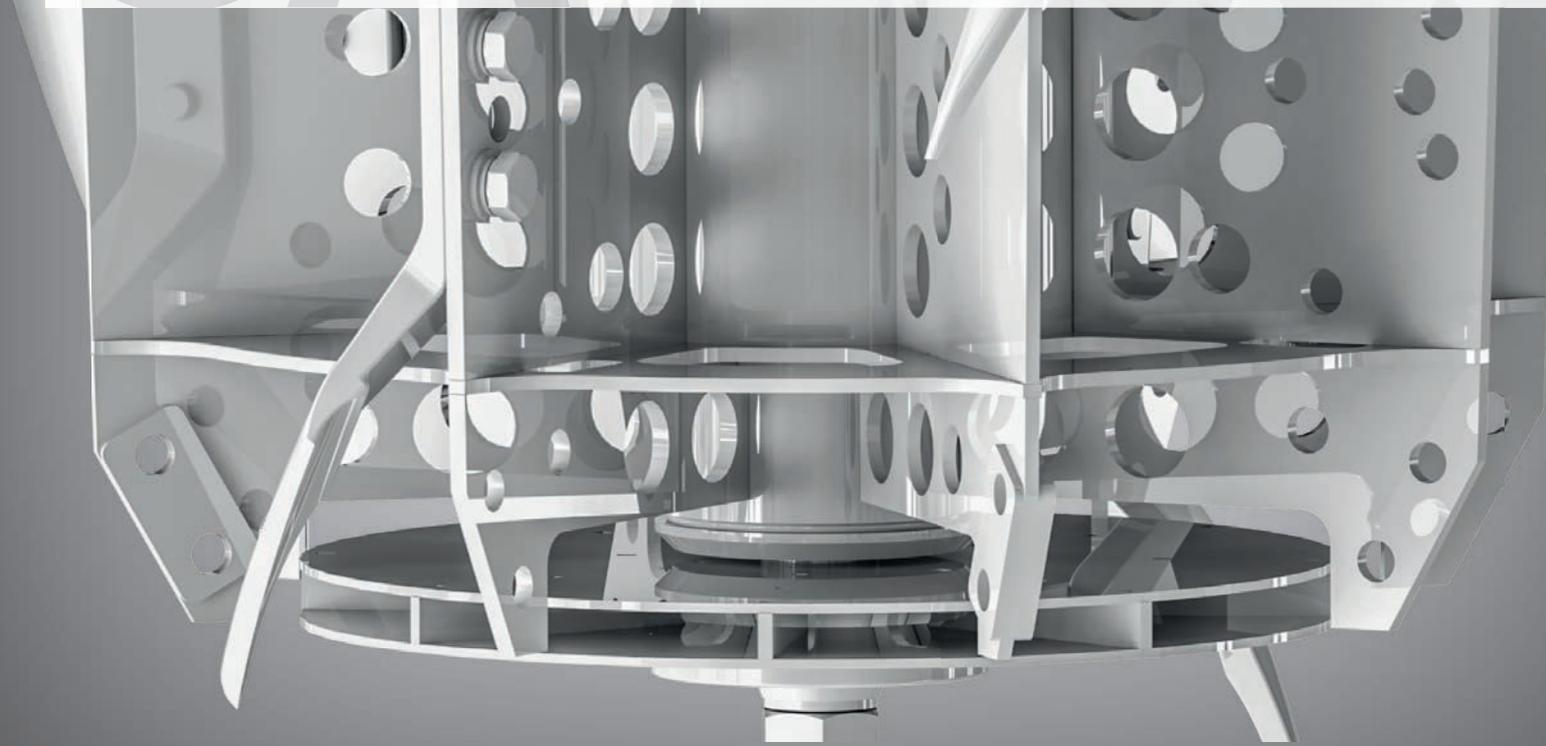


Centrifugeuse à liquide CA 100

KNOLL
.It works

Édition 10-2023



Propriétés

Cycle de régénération court grâce au système de freinage mécanique

Entraînement direct sans usure à fréquence régulée via un embrayage

Isolation acoustique et étanchéité au brouillard d'huile grâce au clapet de fermeture

Surveillance électronique des vibrations avec fonction d'arrêt automatique

Surveillance séparée du régime du moteur et du tambour

Rinçage automatique du rotor et des vannes à force centrifuge

Avantages

Adaptation rapide et dynamique aux processus d'usinage

Coûts d'exploitation durablement bas

Faible impact sur l'environnement en termes de bruit et d'émissions

Grande fiabilité du processus

Grande fiabilité du processus

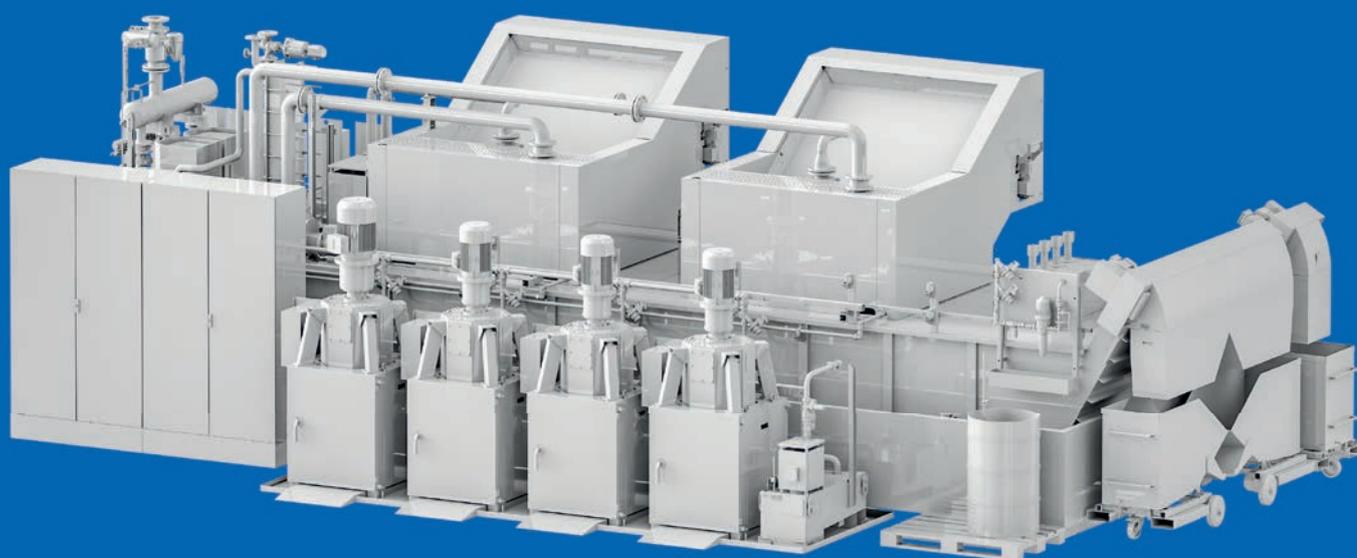
Entretien minimal

Application

La centrifugeuse automatique à liquide CA 100 est un séparateur centrifuge destiné au nettoyage ultra fin en continu de lubrifiants réfrigérants et autres huiles.

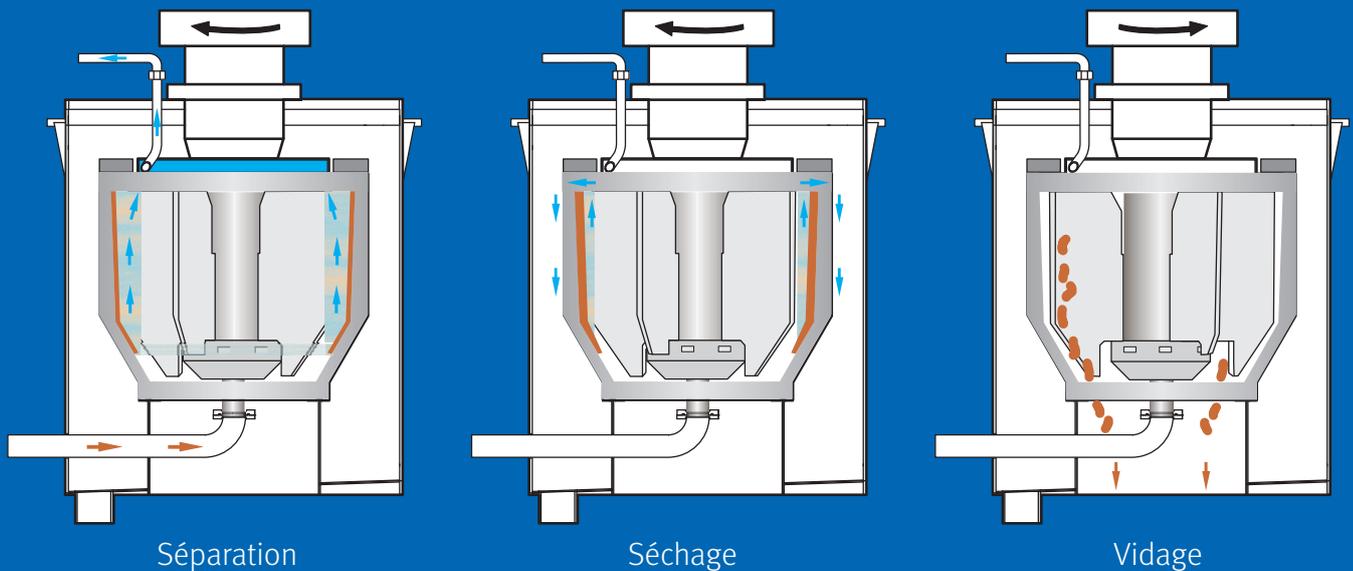
Les domaines d'utilisation idéaux sont les suivants :

- Entretien du bain sur les installations de filtration centralisées ou décentralisées (empêche une concentration excessive de microparticules d'acier, de carbure, de silicium, de céramique, de graphite, etc.)
- Concentration de boue des filtres à rétrolavage
- Nettoyage à plein débit de petites quantités de liquide des processus d'usinage de précision



Centrifugeuses à liquides pour l'entretien du bain sur une installation de filtration

Fonctionnement



Fonctionnement

1. Séparation

- Le tambour accélère jusqu'à la vitesse maximale.
- Après l'admission du liquide à nettoyer, celui-ci se répartit de façon annulaire sur la paroi du tambour sous l'effet des forces centrifuges.
- Les particules de saleté se déplacent vers l'extérieur en raison du poids plus élevé.
- Un conduit d'évacuation recueille le liquide purifié et l'évacue hors du tambour.

2. Séchage

- L'arrivée de liquide est coupée.
- À vitesse réduite, les vannes à force centrifuge s'ouvrent.
- Le liquide restant s'écoule hors du tambour.

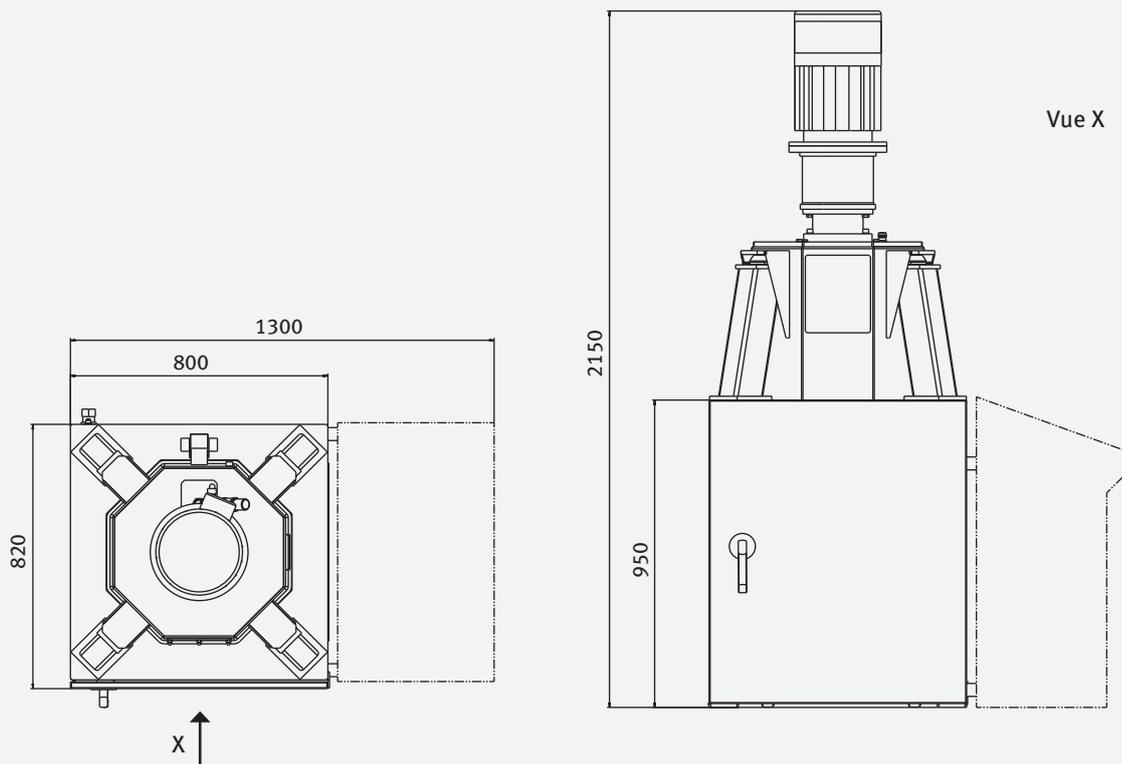
3. Vidage

- Le frein arrête et bloque le tambour.
- Des couteaux racleurs tournent dans le sens inverse de la rotation.
- Les saletés solidifiées se détachent et chutent vers le bas, hors de la centrifugeuse.

4. Rinçage

- Le tambour accélère, le liquide s'écoule à nouveau dans la centrifugeuse.
- Ensuite, les phases de séchage et de vidage démarrent à nouveau.

Dimensions et caractéristiques techniques



Débit volumique max.	80 l/min (émulsion), 60 l/min (huile)
Volume du tambour	31 l
Capacité du fluide	15,5 l
Capacité de boue	4,2 kg ou 4 l
Vitesse max.	3000 1/min
Facteur de séparation max.	1900 g
Temps de freinage à partir de 1500 1/min	Env. 3 s
Temps de régénération	2 à 4 min
Puissance d'entraînement	7,5 kW
Puissance absorbée	
- à 20 l/min	1,9 kW
- à 40 l/min	2,2 kW
- à 80 l/min	3,4 kW
Pression de retour max. sur le conduit d'évacuation	1 bar
Dimensions (LxlxH)	1300 x 920 x 2160 mm
Poids total	570 kg
Émissions sonores max.	66 dB(A)
Phases de séparation	2
Valeur du pH	6 à 10
Température de service	10 à 50 °C
Normes	DIN EN 12547, conformité CE selon 2006/42/CE