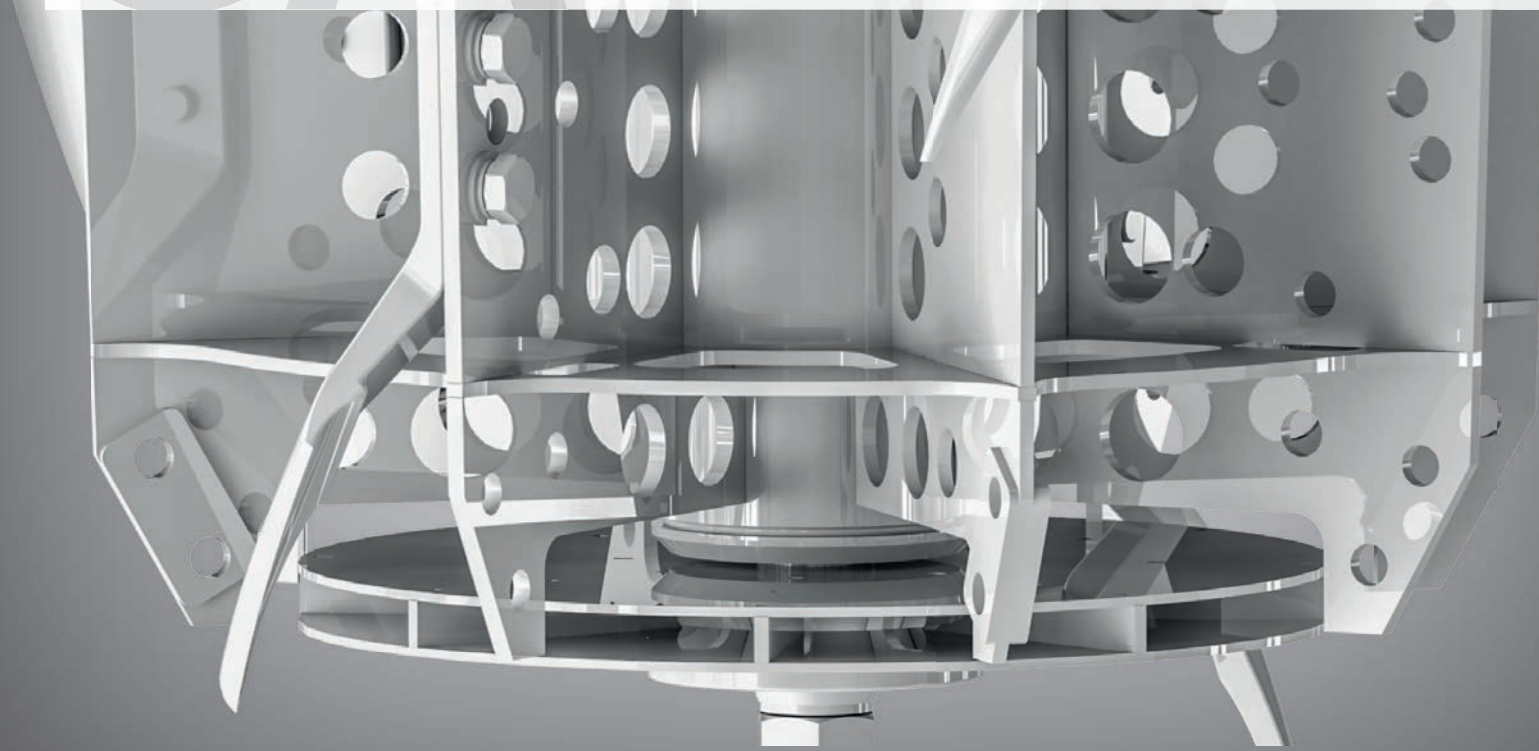


# Centrifugador para líquidos CA 100

**KNOLL**  
.It works

Edición 10-2023



## Propiedades

Ciclo de regeneración corto gracias al sistema de frenado mecánico

Accionamiento directo mediante acoplamiento con control por frecuencia y sin desgaste

Aislamiento acústico y de neblinas de aceite mediante tapa de cierre

Control de vibraciones electrónico con control de parada automático

Control independiente de las revoluciones del motor y del tambor

Lavado automático del rotor y las válvulas centrífugas

## Ventajas

Adaptación rápida y dinámica a los procesos de mecanizado

Costes de funcionamiento permanentemente bajos

Bajo impacto ambiental por ruidos y emisiones

Alta seguridad del proceso

Alta seguridad del proceso

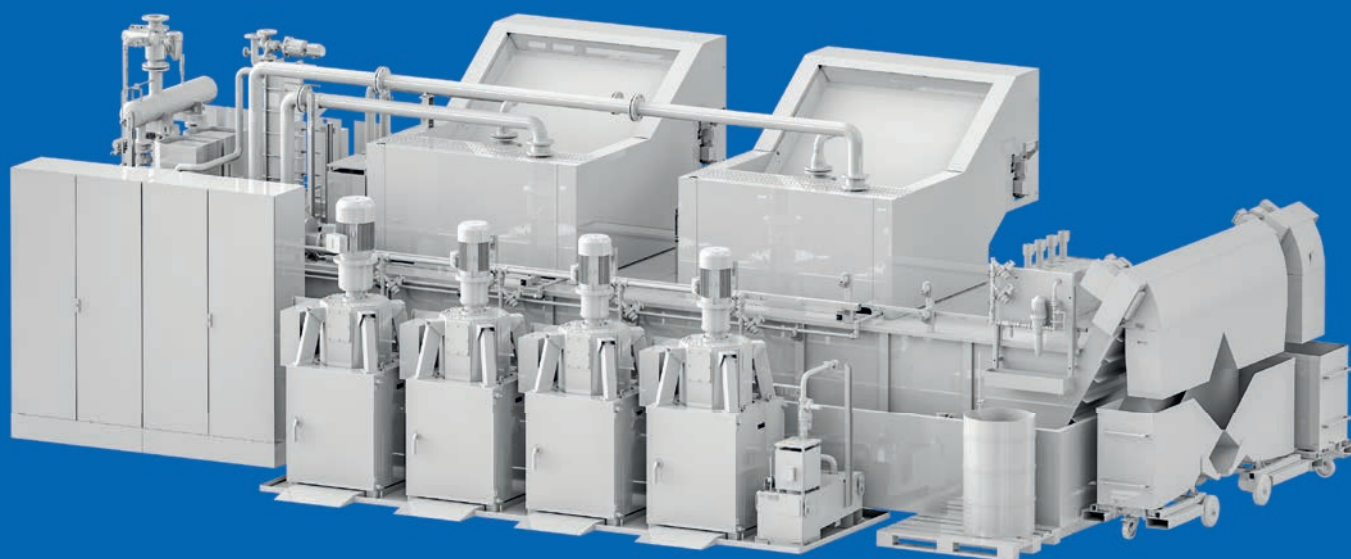
Bajo coste de mantenimiento

## Aplicación

El centrifugador para líquidos CA 100 es un separador centrífugo para la limpieza ultrafina continua de lubricantes refrigerantes (KSS) y otros aceites.

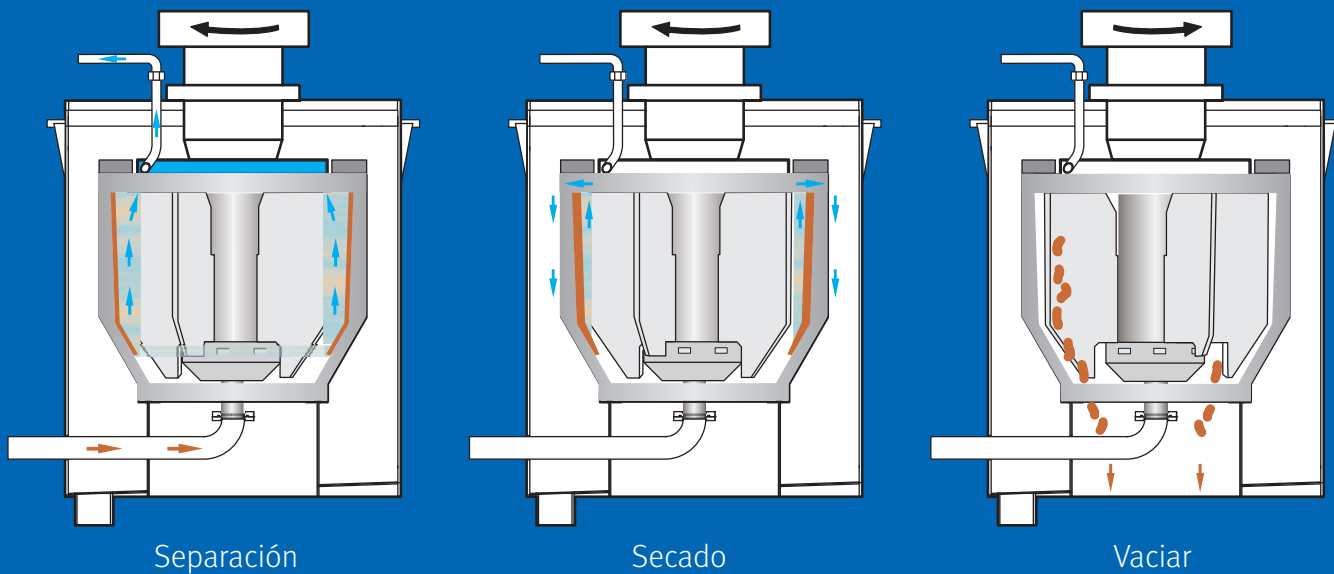
Sus campos de aplicación ideales son

- Mantenimiento de baños en instalaciones de filtraje centralizadas o descentralizadas (evita la concentración de partículas finas de acero, metal duro, silicio, cerámica, grafito, etc.)
- Concentraciones de lodos de los filtros de lavado a contracorriente
- Limpieza total de pequeñas cantidades de líquidos procedentes de procesos de acabados de precisión



Centrifugador para líquidos de mantenimiento de baños en una instalación de filtraje central

# Funcionamiento



## Funcionamiento

### 1. Separación

- El tambor acelera al número de revoluciones máximo.
- Tras la entrada del líquido por limpiar, éste se esparce en forma de anillo por la pared del tambor debido a las fuerzas centrífugas.
- Las partículas de suciedad migran hacia el exterior debido a su mayor peso.
- Un tubo separador recoge el líquido limpiado y lo saca del tambor.

### 2. Secado

- El suministro de fluido se detiene.
- Las válvulas centrifugas se abren a un bajo número de revoluciones.
- El líquido residual sale del tambor.

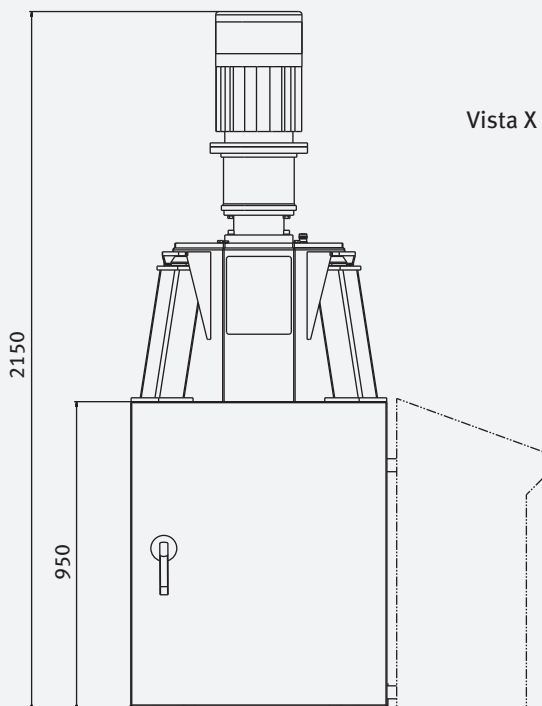
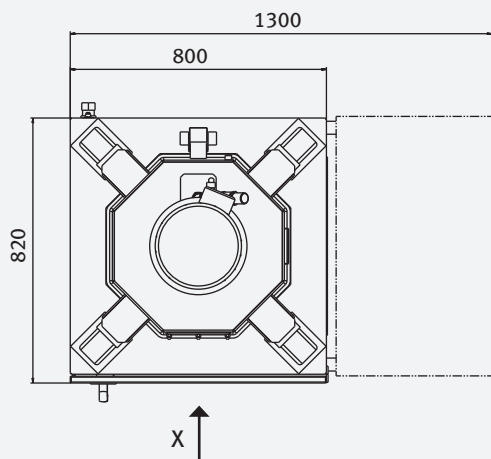
### 3. Vaciado

- Los frenos detienen y bloquean el tambor.
- Las cuchillas rascadoras giran en sentido contrario.
- La suciedad persistente es desplazada hacia abajo, fuera del centrifugador.

### 4. Lavado

- El tambor se acelera y el líquido vuelve a fluir hacia el centrifugador.
- A continuación, se repiten las fases de secado y vaciado.

Medidas y datos técnicos



Caudal máx.	80 l/min (emulsión), 60 l/min (aceite)
Volumen del tambor	31 l
Capacidad media	15,5 l
Capacidad de lodo	4,2 kg o 4 l
Numero de revoluciones máx.	3000 r. p. m.
Factor de separación máx.	1900 g
Tiempo de desaceleración a partir de 1500 r. p. m.	aprox. 3 s
Tiempo de regeneración	de 2 a 4 min
Potencia motriz	7,5 kW
Consumo energético	
- a 20 l/min	1,9 kW
- a 40 l/min	2,2 kW
- a 80 l/min	3,4 kW
Presión de retorno máx. en el tubo separador	1 bar
Dimensiones (LxAxA)	1300 x 920 x 2160 mm
Peso total	570 kg
Emisión de ruido máx.	66 dB(A)
Fases de separación	2
Valor PH	6 a 10
Temperatura de régimen	10 a 50 °C
Normas	DIN EN 12547, conformidad CE según 2006/42/CE