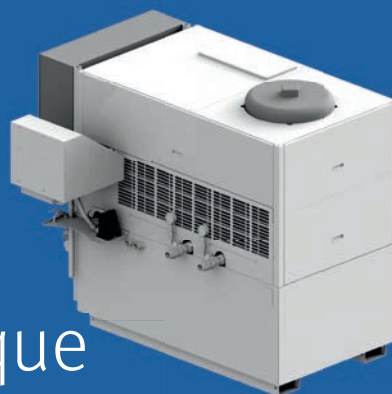


Vous trouverez KNOLL Maschinenbau au salon GrindingHub 2022 à Stuttgart/Allemagne dans le hall 7, stand 7C20.

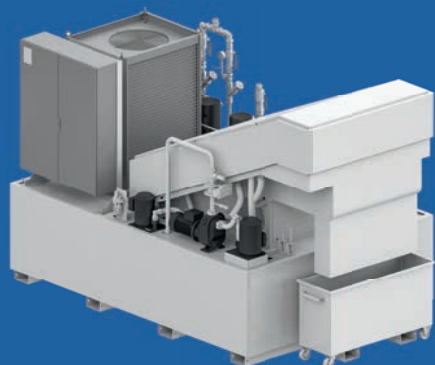
L'installation de filtration hydrostatique HydroPur, qui peut être configurée par le client en fonction de ses besoins grâce à sa structure modulaire.



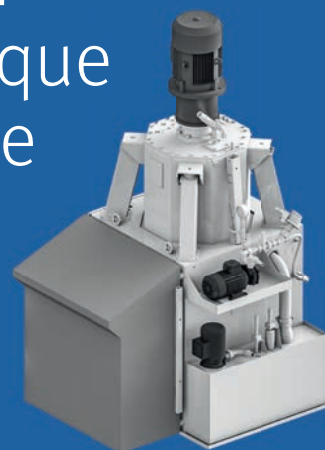
Le filtre ultrafin MicroPur® de KNOLL est idéal pour l'affûtage d'outils en carbure et en acier rapide. Il atteint des finesses de filtration inférieures à 3 µm.



La technique de filtration adaptée à chaque processus de meulage



Prédestiné à la rectification de profils avec de l'huile d'usinage : le système de filtration sous vide VLO.



La centrifugeuse pour liquides CA 100 convient pour le nettoyage fin en continu de liquide de refroidissement jusqu'à 80 l/min et peut marquer des points grâce à son très bon rapport qualité/prix.

Pour obtenir des résultats de meulage de haute qualité, il est indispensable d'optimiser le nettoyage des huiles de rectification et autres lubrifiants réfrigérants. KNOLL Maschinenbau propose des solutions de filtration sur mesure pour les applications de meulage les plus diverses. Les visiteurs du GrindingHub 2022 à Stuttgart pourront découvrir cette large offre sur le stand KNOLL (hall 7, stand 7C20) : le filtre ultrafin MicroPur®, sans consommables filtrants, le filtre hydrostatique HydroPur configurable individuellement, le filtre sous vide VLO ainsi qu'une centrifugeuse de liquides pour le fonctionnement en bypass.

Plus la coupe de métaux est fine, plus la proportion de particules fines dans l'huile de rectification ou le liquide de refroidissement est élevée, ce qui compromet la qualité du résultat d'usinage. Prévenir cela est la mission du **filtre ultrafin modu-**

laire MicroPur® de KNOLL Maschinenbau, entreprise située à Bad Saulgau. Il est idéal pour l'affûtage d'outils en carbure et en acier rapide. Il fournit, en outre, les meilleurs résultats de filtrage dans l'usinage de la fonte. Le MicroPur® atteint

des finesses de filtration inférieures à 3 µm et, grâce à sa construction spéciale, ne nécessite pas de consommables de filtration, ce qui contribue largement à sa grande rentabilité. Lors du GrindingHub, KNOLL présentera le modèle standard MicroPur® 240/900 – ainsi que le concentrateur de boues intégré AK5, adapté en termes de capacité, qui assure une évacuation automatisée des boues. En plus de ces installations standardisées pour une ou plusieurs machines, KNOLL propose des systèmes de filtration centralisés personnalisés à partir du MicroPur® pour des zones de production entières.

Pour ceux qui ont besoin d'une unité de nettoyage autonome pour le meulage et qui souhaitent la configurer eux-mêmes selon leurs besoins, le **filtre hydrostatique HydroPur**, présenté pour la première fois par KNOLL lors d'un salon, est le choix idéal. Une telle installation de filtration est conçue de façon à être modulaire. Il se compose essentiellement d'un réservoir et d'une partie supérieure de filtre avec un fin non-tissé filtrant qui, en combinaison avec le principe hydrostatique, sépare le liquide et les copeaux. Des pompes, des refroidisseurs, etc. peuvent être ajoutés selon les besoins, de l'équipement le plus simple à la version complète, qui répond aux exigences les plus élevées. La commande de l'HydroPur est également simple et très intuitive. En effet, KNOLL utilise pour cela son nouveau **concept de commande SmartConnect**, dans lequel un petit PC industriel est raccordé via un écran tactile de 7" à l'API de l'installation. SmartConnect dispose en plus d'une connectivité par application permettant à l'opérateur d'accéder également avec des terminaux mobiles comme un smartphone ou une tablette au système de filtrage, de consulter des états et de contrôler et de modifier des paramètres.

De plus, KNOLL présentera le **système de filtration sous vide VLO**, particulièrement apprécié pour la rectification de profil avec de l'huile d'usinage. Du fait de sa grande évolutivité, une telle installation de filtrage peut être utilisée localement sur une machine autonome ou de façon centralisée pour plusieurs machines. Sans l'utilisation d'adjuvants de filtration, le système de filtration sous vide VLO permet d'obtenir une huile propre ainsi qu'un concentré pur et sec.

Dernier point mais non le moindre, KNOLL présentera au GrindingHub une **centrifugeuse automatique de liquides CA 100**, qui revêt une grande importance dans le nettoyage des huiles de rectification grâce à sa technologie

éprouvée. Dans de nombreuses installations de filtration, elle prend en charge le traitement du bain dans le bypass et empêche la concentration de particules fines. Cette technique d'installation est également très appréciée pour la modernisation de systèmes existants.



KNOLL Maschinenbau GmbH

KNOLL est le fournisseur leader d'installations de convoyage, de filtrage et de pompes pour le traitement des métaux. Ces installations transportent et séparent les copeaux et les liquides de refroidissement. La vaste gamme de produits comprend des installations pour des applications décentralisées ou centralisées. Le département Automatisation s'occupe de la création de solutions pour des tâches exigeantes de montage et de logistique. En font partie des systèmes stationnaires de transport dotés de convoyeurs à chaîne et à rouleaux. L'intégration de robots de manipulation (robots, cobots) et de transport (VGA) permet en outre d'obtenir des systèmes flexibles d'un seul et même fournisseur.

KNOLL Maschinenbau GmbH
Schwarzachstraße 20
DE-88348 Bad Saulgau
Tel.: +49 7581 2008-0
info.itworks@knoll-mb.de
www.knoll-mb.com