

KNOLL Maschinenbau está ubicada en el pabellón 7, caseta 7C20, de la GrindingHub 2022 en Stuttgart/Alemania.

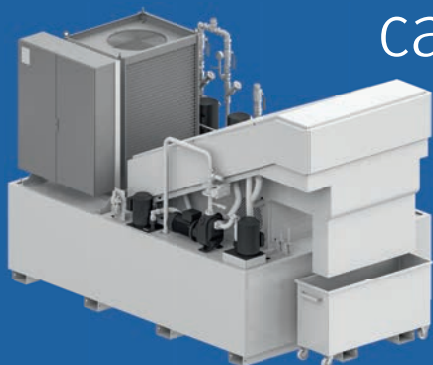
El sistema de filtrado hidrostático HydroPur, que puede ser configurado por el cliente según sus necesidades gracias a su diseño modular.



El filtro ultrafino MicroPur® de KNOLL es idóneo para el rectificado de herramientas de carburo y HSS. Ofrece unos grados de filtración inferiores a 3 µm.



## La tecnología de filtrado adecuada para cada proceso de rectificado



Concebida para el rectificado de perfiles con aceite de mecanizado: la instalación de filtrado de vacío VLO.



El centrifugador para líquidos CA 100 es adecuado para la limpieza ultrafina continua de lubricante refrigerante con un caudal de hasta 80 l/min, y destaca por su excelente relación precio/rendimiento.

Para obtener unos resultados de rectificado de alta calidad, es imprescindible garantizar la máxima limpieza de los aceites de rectificado y otros lubricantes refrigerantes. KNOLL Maschinenbau ofrece soluciones de filtrado a medida para una amplia variedad de aplicaciones de rectificado. Los visitantes que acudan al stand de KNOLL (pabellón 7, caseta 7C20) en la GrindingHub 2022 de Stuttgart tendrán la oportunidad de conocer su amplia gama de productos: el filtro ultrafino MicroPur® exento de consumibles, el filtro hidrostático HydroPur configurable, el filtro de vacío VLO, y un centrifugador de líquidos para el funcionamiento en modo de derivación.

Cuanto más fino sea el mecanizado, mayor será el contenido de partículas ultrafinas en el aceite de rectificado o el lubricante refrigerante, lo que puede comprometer seriamente la

calidad del resultado de mecanizado. Para evitar que esto ocurra, se utiliza el **filtro ultrafino modular MicroPur®** de KNOLL Maschinenbau, con sede en Bad Saulgau. Este producto

es idóneo para el rectificado de herramientas de carburo y HSS. No obstante, también ofrece excelentes resultados de filtrado en el mecanizado de piezas de fundición. El MicroPur<sup>®</sup> ofrece unos grados de filtración inferiores a 3 µm y, gracias a su diseño especial, no requiere ningún consumible de filtro, lo que se traduce en un aumento significativo de la rentabilidad. En la GrindingHub, KNOLL exhibirá el modelo estándar MicroPur<sup>®</sup> 240/900 junto con el **concentrador de lodos AK5** integrado – adaptado en cuanto a capacidad –, que garantiza la descarga automática de lodos. Además de estas instalaciones estandarizadas para una o varias máquinas, KNOLL ofrece sistemas de filtrado central personalizados basados en MicroPur<sup>®</sup> para áreas de producción enteras.

Si necesita una unidad de limpieza independiente para el rectificado, y que pueda configurar usted mismo según sus necesidades, el **filtro hidrostático HydroPur** presentado por primera vez por KNOLL en una feria comercial es la mejor opción. Esta instalación de filtraje tiene un diseño modular. Se compone esencialmente de un tanque y una sección superior con un fieltro filtrante muy delgado que, en combinación con el principio hidrostático, separa el líquido y las virutas. Se le pueden agregar bombas, refrigeradores, etc., según sea necesario. Así, podrá disponer desde el equipo más simple hasta una versión completa capaz de satisfacer los requisitos más exigentes. El manejo del HydroPur es igualmente sencillo e intuitivo. KNOLL utiliza aquí su nuevo **concepto SmartConnect**, basado en la comunicación entre un pequeño PC industrial y el PLC del sistema a través de una pantalla táctil de 7". Además, SmartConnect permite la conexión desde una aplicación, de modo que el operador puede acceder al sistema de filtraje, visualizar estados y verificar y editar parámetros utilizando dispositivos móviles como smartphones o tabletas.

KNOLL presentará también la instalación de **filtrado de vacío VLO**, que está particularmente indicada para el rectificado de perfiles con aceite de mecanizado. Gracias a su sencilla escalabilidad, es posible utilizar la instalación de filtrado de forma local para una máquina individual o de forma centralizada para varias máquinas. Sin el uso de medios auxiliares de filtración, la instalación de filtro de vacío VLO proporciona un aceite limpio y un concentrado puro y seco.

Por último, KNOLL presentará su **centrifugador de líquidos automático CA 100**, que, gracias a su tecnología compro-

bada, tiene un papel muy importante en la limpieza del aceite de rectificado. En muchas instalaciones de filtraje, se utiliza para el mantenimiento del baño en modo de derivación y para evitar la concentración de partículas finas. Esta tecnología sirve también para actualizar sistemas existentes.



### KNOLL Maschinenbau GmbH

KNOLL es el proveedor líder de sistemas de transporte, instalaciones de filtraje y bombas para el mecanizado de metales. Estos equipos están destinados al transporte y la separación de virutas y lubricantes refrigerantes. La amplia gama de productos incluye sistemas para aplicaciones descentralizadas o centralizadas. El área de Automatización se centra en ofrecer soluciones para tareas complejas de montaje y logística. Entre estas se encuentran los sistemas de transporte estacionarios con transportadores de cadena y de rodillos. La integración de robots y cobots de manipulación y robots de transporte (AGV) se traduce en sistemas flexibles de un único proveedor.

KNOLL Maschinenbau GmbH  
Schwarzachstraße 20  
DE-88348 Bad Saulgau  
Tel.: +49 7581 2008-0  
info.itworks@knoll-mb.de  
www.knoll-mb.com