

KNOLL Maschinenbau finden Sie auf der GrindingHub 2022 in Stuttgart in Halle 7, Stand 7C20.

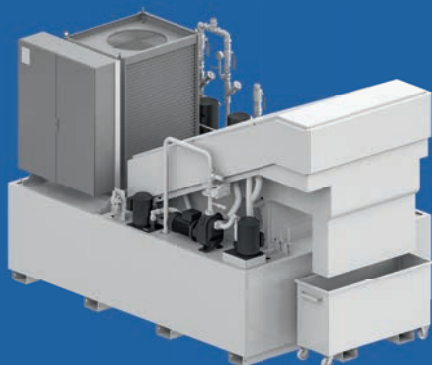
Die Hydrostatfilteranlage HydroPur, die durch den modularen Aufbau vom Kunden bedarfsgerecht konfiguriert werden kann.



Der Feinstfilter MicroPur® eignet sich ideal fürs Werkzeugschleifen von Hartmetall und HSS. Er erzielt Filterfeinheiten kleiner 3 µm.



Für jeden Schleifprozess die passende Filtertechnik



Prädestiniert fürs Profilschleifen mit Bearbeitungsöl: die Vakuumschleifanlage VLO.



Die Flüssigkeitszentrifuge CA 100 eignet sich zur kontinuierlichen Feinstreinigung von bis zu 80 l/min KSS und kann durch ein sehr gutes Preis-/Leistungs-Verhältnis punkten.

Für hochwertige Schleifergebnisse ist eine optimierte Reinigung der Schleiföle und anderer Kühlschmierstoffe (KSS) unerlässlich. KNOLL Maschinenbau bietet maßgeschneiderte Filterlösungen für unterschiedlichste Schleifanwendungen. Das breite Angebot können die Besucher der GrindingHub 2022 in Stuttgart auf dem KNOLL-Stand (Halle 7, Stand 7C20) begutachten: den filterverbrauchsstofffreien Feinstfilter MicroPur®, den individuell konfigurierbaren Hydrostatfilter HydroPur, den Vakuumschleifanlage VLO sowie eine Flüssigkeitszentrifuge für den Bypass-Betrieb.

Je feiner die Zerspanung, desto höher der Anteil der Feinstpartikel im Schleiföl oder KSS, was wiederum die Qualität des Bearbeitungsergebnisses gefährdet. Dies zu verhindern ist die Aufgabe des modular aufgebauten **Feinstfilters**

MicroPur® von KNOLL Maschinenbau, Bad Saulgau. Er eignet sich ideal für das Werkzeugschleifen von Hartmetall und HSS. Aber auch in der Gussbearbeitung liefert er beste Filterergebnisse. Der MicroPur® erzielt Filterfeinheiten klei-

ner 3 µm und kommt durch seine spezielle Konstruktion ohne Filterverbrauchsstoffe aus, was wesentlich zu seiner hohen Wirtschaftlichkeit beiträgt. Auf der GrindingHub zeigt KNOLL das Standardmodell MicroPur® 240/900 – zusammen mit dem von der Kapazität her abgestimmten, integrierten **Abschlammkonzentrator AK5**, der für einen automatisierten Schlammaustrag sorgt. Neben solchen standardisierten Anlagen für einzelne oder mehrere Maschinen bietet KNOLL individuelle zentrale Filtersysteme auf MicroPur®-Basis für ganze Fertigungsbereiche.

Wer eine eigenständige Reinigungseinheit fürs Schleifen benötigt und diese nach Bedarf selbst konfigurieren möchte, ist mit dem von KNOLL erstmals auf einer Messe präsentierten **Hydrostatfilter HydroPur** bestens beraten. Eine solche Filteranlage ist modular aufgebaut. Sie besteht im Wesentlichen aus Tank und Filteroberteil mit einem feinen Filtervlies, das in Kombination mit dem hydrostatischen Prinzip Flüssigkeit und Späne trennt. Ganz nach Bedarf können Pumpen, Kühler etc. ergänzt werden – für einfachste Ausstattung bis zur Vollversion, die dann selbst anspruchsvollsten Anforderungen gerecht wird. Die Bedienung des HydroPur ist ebenfalls einfach und sehr intuitiv. Denn KNOLL setzt hierfür sein neues **Bedienkonzept SmartConnect** ein, bei dem ein kleiner Industrie-PC über ein 7“-Touch-Display an die Anlagen-SPS angeschlossen ist. SmartConnect verfügt zusätzlich über eine App-Konnektivität, so dass der Bediener auch mit mobilen Endgeräten wie Smartphone oder Tablet auf die Filteranlage zugreifen, sich Zustände visualisieren lassen sowie Parameter prüfen und verändern kann.

Des Weiteren stellt KNOLL die **Vakuumfilteranlage VLO** vor, die besonders gerne beim Profilschleifen mit Bearbeitungslösungsmittel installiert wird. Durch die einfache Skalierbarkeit einer solchen Filteranlage lässt sie sich lokal für eine Einzelmaschine oder zentral für mehrere Maschinen einsetzen. Ohne die Verwendung von Filterhilfsmitteln erzielt die VLO Vakuumfilteranlage sauberes Öl sowie pures, trockenes Konzentrat.

Last but not least präsentiert KNOLL auf der GrindingHub eine automatische **Flüssigkeitszentrifuge CA 100**, die in der Schleifölreinigung mit ihrer bewährten Technologie hohe Bedeutung hat. Sie übernimmt in vielen Filteranlagen die Badpflege im Bypass und verhindert die Aufkonzentration von Feinpartikeln. Auch für Nachrüstungen an bestehenden Systemen wird diese Anlagentechnik gern verwendet.



KNOLL Maschinenbau GmbH

KNOLL ist der führende Anbieter von Förderanlagen, Filteranlagen und Pumpen für die Metallbearbeitung. Sie transportieren und trennen Späne und Kühlschmierstoffe. Das umfassende Produktprogramm bietet Anlagen für dezentrale oder zentrale Anwendungen. Der Geschäftsbereich Automatisierung beschäftigt sich mit Lösungen für anspruchsvolle Montage- und Logistikaufgaben. Hierzu gehören stationäre Transportsysteme mit Ketten- und Rollenförderern. Mit der Integration von Handhabungs- (Robots, Cobots) und Transportrobotern (FTS) entstehen flexible Systeme aus einer Hand.

KNOLL Maschinenbau GmbH
Schwarzachstraße 20
DE-88348 Bad Saulgau
Tel.: +49 7581 2008-0
info.itworks@knoll-mb.de
www.knoll-mb.de