



KNOLL schließt Partnerschaftsvertrag mit SAFELOG

Durch die Partnerschaft mit SAFELOG kann KNOLL zu den eigenen stationären Montage- und Transportsystemen deren AGVs (Fahrerlose Transportsysteme) mit anbieten – ideal für Matrix-Produktionen oder ähnliche Anforderungen.

KNOLL Maschinenbau, führender Anbieter von Förder- und Filteranlagen für Späne und Kühlschmierstoffe in der Metallbearbeitung, bietet seit Jahren auch hochflexible Montage- und Transportsysteme an. Diese eignen sich ideal für den Einsatz in Logistik und Montage, selbst für schwere und großvolumige Teile. Die KNOLL Systeme sind mechanisch, elektrisch und softwareseitig modular aufgebaut, so dass sich damit passgenaue Lösungen realisieren lassen.

Seit Ende letzten Jahres hat das diesbezügliche KNOLL Angebot weiter an Umfang und Flexibilität gewonnen. Durch einen Partnerschaftsvertrag mit der SAFELOG GmbH, Markt Schwaben, ist KNOLL nun in der Lage, komplette Intralogistik-Projekte aus einer Hand anzubieten. Matrix-Produktionen, die einen flexiblen, automatisierten Transport zwischen stationären Bearbeitungsmaschinen bzw.

Montagelinien erfordern, können damit problemlos realisiert werden.

SAFELOG ist ein kundenorientierter Partner für die Intralogistik, der sowohl die Entwicklung als auch Herstellung von entsprechender Hard- und Software übernimmt – inklusive diverser Dienstleistungen. Insbesondere die Fahrerlosen Transportsysteme (FTS/AGV) von SAFELOG eignen sich ideal zur staplerfreien und automatischen Versorgung von Montagelinien mit Bauteilen und Warenkörben.

Das Besondere dieser AGVs ist ihre „Schwarmintelligenz“. Das heißt, jedes Fahrzeug besitzt eine autarke, agentenbasierte Steuerung, die sich permanent mit allen anderen Systemteilnehmern bezüglich Position und Beladezustand austauscht. Das macht eine externe Steuerung über einen

Partnerschaft mit SAFELOG



Bei KNOLL Maschinenbau in Bad Saulgau wird inzwischen ein Großteil der Transportaufträge automatisiert erledigt. Einen großen Anteil haben SAFELOG AGVs, die den Transport diverser Bauteile von der Produktion ins Lager übernehmen und kommissionierte, im Lager bereitgestellte Komponenten direkt in die Montagebox oder ans Montageband bringen.

teuren, zentralen Leitstand überflüssig. Mit ihrer „Intelligenz“ an Bord können die SAFELOG AGVs miteinander kommunizieren und agieren. Ein Beispiel: Sollte ein Transportfahrzeug ausfallen, sind die anderen in der Lage, dessen Aufträge selbstständig zu übernehmen.

Ein Konzept, das die KNOLL Transportsystem-Spezialisten bei einem Benchmark verschiedener FTS-Hersteller überzeugte – nicht nur für das erweiterte KNOLL Transportsystem-Angebot, auch für ein internes Intralogistik-Projekt im Werk Bad Saulgau. Dort sind inzwischen bereits mehrere SAFELOG AGVs unterschiedlicher Größe im Einsatz.

Peter Ludewig, Abteilungsleiter Materialwirtschaft KNOLL Maschinenbau, ist überzeugt: „SAFELOG ist ein flexibler und sehr innovativer Partner, dessen Flexible Transportsysteme hervorragend zu unseren modularen stationären Transport- und Montagesystemen passen. So können wir für unsere Kunden maßgeschneiderte Projekte entwickeln, die auch später noch sehr gut nach veränderten Anforderungen skalierbar sind.“



KNOLL Maschinenbau GmbH

KNOLL Maschinenbau gehört zu den führenden Anbietern von Förder- und Filteranlagen für Späne und Kühlschmierstoffe in der Metallbearbeitung. Hochflexible Transportsysteme ergänzen das KNOLL-Produktportfolio. Mit einem umfassenden Produktprogramm werden komplette Anlagen und Systemlösungen mit zentralen oder dezentralen Funktionen realisiert. Seit 1970 steht KNOLL für Innovation, Fortschritt und Wachstum.

KNOLL Maschinenbau GmbH
Schwarzachstraße 20
DE-88348 Bad Saulgau
Tel.: +49 7581 2008-0
info.itworks@knoll-mb.de
www.knoll-mb.de