



Fondata nel 1970, KNOLL Maschinenbau ha seguito un percorso di crescita costante, ampliando la gamma di prodotti, conquistando mercati in tutto il mondo e aumentando il personale; anche la sede aziendale di Bad Saulgau si è ingrandita nel tempo.

Dal 14 al 16 giugno 2023, KNOLL Maschinenbau aprirà le porte della sua sede centrale a Bad Saulgau. Clienti, fornitori e chiunque sia interessato sono invitati a scoprire tutte le innovazioni della gamma di prodotti, testimonianza della costante evoluzione dell'azienda. I visitatori potranno sperimentare, nella teoria e nella pratica, come il progresso tecnologico, l'automazione e la digitalizzazione possano contribuire a un ambiente di produzione moderno.

Efficienza grazie a nuovi prodotti

KNOLL Maschinenbau – nota in tutto il mondo per i suoi prodotti tecnologicamente all'avanguardia nei settori del trasporto, del filtraggio e del pompaggio – dimostrerà in occasione dell'open house come gli ultimi sviluppi possano rendere la produzione ancora più efficiente. A titolo di esempio, l'azienda presenterà l'alimentatore a cestello P40-F, ottimizzato con un pre-filtro autopulente, e le ultime varianti del filtro ultrafine MicroPur®. Questo microfiltro è consigliato per la rettifica di carburo, HSS e materiali fusi e ora può essere utilizzato non solo con la lubrificazione a olio, ma anche nel settore dei refrigeranti idrosolubili.

Definisce nuovi standard anche la nuova gamma di prodotti LubiCool®, sistemi ad alta pressione intelligenti per centri di tornitura e fresatura, che possono essere installati anche in

un secondo tempo. KNOLL ha un prodotto all'avanguardia nel suo portafoglio anche per tutti coloro che preferiscono eseguire lavori impegnativi a secco piuttosto che a umido: l'AerosolMaster™.

L'ultima business unit di KNOLL, "Automation", che esiste già da una decina d'anni e che in precedenza si chiamava Transport Systems, non ha invece nulla a che fare con il trasporto, i filtri e le pompe. Questo reparto crea soluzioni di automazione per la produzione, l'assemblaggio e l'intralogistica, sempre a struttura modulare e composte da linee di trasporto fisse o da sistemi di trasporto flessibili. Supportate da un'interconnessione intelligente che si avvale di sensori, software e robotica, rappresentano un vero booster per la produttività. Queste soluzioni hanno già dato buona prova di sé molte volte, sia con clienti di diversi settori industriali, sia nella sala di montaggio della stessa KNOLL.



La visita allo stabilimento consente anche di dare un'occhiata a questa sala di montaggio: i sistemi di filtraggio compatti vengono assemblati con il supporto del sistema di automazione KNOLL.

Approfondimenti su una produzione innovativa

La particolarità dell'open house KNOLL è che i visitatori possono sperimentare la maggior parte dei prodotti KNOLL dal vivo, nel funzionamento quotidiano nei capannoni di produzione. Questo non vale solo per l'automazione della produzione di filtri appena menzionata. Nel corso di visite periodiche agli impianti, l'azienda di Bad Saulgau fornisce informazioni dettagliate sui vantaggi produttivi che si possono ottenere con i sistemi di trasporto e filtraggio. Il programma comprende anche esempi pratici e suggerimenti sulle varie possibilità di risparmio energetico con le moderne pompe a controllo di frequenza.

Anche "KNOLL im Takt" (in breve KIT) dovrebbe suscitare la curiosità dei visitatori. Con l'aiuto del dashboard 3Liter PPS, KNOLL è riuscita a ridurre gli sprechi nell'assemblaggio. Di che cosa si tratti e quale ruolo abbia la digitalizzazione in questo contesto, è un altro tema dell'evento.

Prospettive e impulsi

All'open house di KNOLL ogni giorno specialisti presenteranno nuove prospettive. Gli argomenti saranno

- **Microfiltrazione**
- **Smaltimento dei trucioli per il turno non presidiato**
- **Lubrificazione minimale**
- **Automazione individuale**
- **Risparmio energetico nella produzione**

Tutti i contributi avranno una rilevanza pratica diretta e appro-

fondiranno le impressioni acquisite durante la visita dell'azienda. Il programma sarà completato da presentazioni riguardanti il nuovo portale clienti KNOLL, il web shop, i servizi di assistenza e l'innovativo configuratore per i prodotti del sistema modulare. All'open house saranno inoltre presenti le aziende partner HÄBERLE e CITIZEN con propri stand informativi. Per ulteriori dettagli e per registrarsi basta visitare la homepage www.knoll-mb.de



L'innovativa unità ad alta pressione KNOLL LubiCool® è disponibile in varie dimensioni. La variante più piccola, la S, si adatta persino a un caricatore di barre.



KNOLL Maschinenbau GmbH

KNOLL è fornitore leader di sistemi di trasporto, di filtrazione e pompe per la lavorazione del metallo. Essi servono per trasportare e separare trucioli e lubrorefrigeranti. L'ampia gamma di prodotti offre sistemi per applicazioni centralizzate e decentralizzate. La business unit "Automation" si occupa di soluzioni per compiti esigenti nel montaggio e nella logistica. Ne fanno parte sistemi stazionari di trasporto con trasportatori a catene e rulli. Grazie all'integrazione di robot di manipolazione (robot, cobot) e di trasporto (FTS) si costituiscono flessibili sistemi, tutti dalla stessa fonte.

KNOLL Maschinenbau GmbH
Schwarzachstraße 20, DE-88348 Bad Saulgau
Tel.: +49 7581 2008-0, Fax: +49 7581 2008-90140
info.itworks@knoll-mb.de, www.knoll-mb.de